



BOCKWOLDT
GETRIEBEMOTORENWERK



Italiano (I)

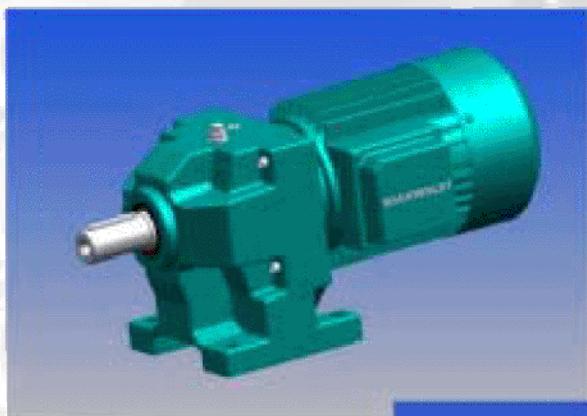
Betriebsanleitung

Istruzioni per l'uso



- Stirnradgetriebe
- Flachgetriebe

Riduttori coassiali
Riduttori pendolari





powered by:
**Bockwoldt
GmbH & Co. KG**

**Sehmsdorfer Str. 43-53
23843 Bad Oldesloe**

**Tel.: + 49 4531 89060
Fax: + 49 4531 8906199
E-mail: info@bockwoldt.de
Internet: www.bockwoldt.de**



Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	5
1.1	Allgemeine Hinweise	5
1.2	Einführung	5
1.3	Vorschriften	6
2	Sicherheitshinweise	9
2.1	Sicherheitshinweise für den Normalbetrieb	10
2.2	Sicherheitshinweise für den Einsatz im Ex-Bereich	10
2.3	Checklisten	11
3	Entsorgung	13
4	Getriebeaufbau	14
4.1	Aufbau Stirnradgetriebe 2-stufig CB	14
4.2	Aufbau Stirnradgetriebe 3-stufig CB	15
4.3	Aufbau Stirnradgetriebe Anbauteile CB	16
4.4	Aufbau Stirnradgetriebe 2-stufig BC	17
4.5	Aufbau Stirnradgetriebe Anbauteile BC	18
4.6	Aufbau Flachgetriebe SF	19
4.7	Aufbau Flachgetriebe Kombinationsmöglichkeiten	20
4.8	Aufbau Normlaterne	21
5	Typenschild und Typenbezeichnung	22
5.1	Typenschild	22
5.2	Typenbezeichnung	24
6	Transport und Lagerung	30
7	Montage und Inbetriebnahme	31
7.1	Bevor Sie beginnen	31
7.2	Aufstellen des Getriebes	32
7.3	Getriebe und Getriebemotoren in Kategorie 3G , 3D ; 2G und 2D	35
7.4	Montage eines Motors an ein Sologetriebe (NF-Ausführung)	37
7.5	Inbetriebnahme	38
8	Inspektion und Wartung	39
8.1	Definition von Begriffen	39
8.2	Wartungsintervalle	40
8.3	Wartungsarbeiten	43
8.4	Öldichtigkeit Normlaterne	43
8.5	Ölstand prüfen	44
8.6	Öl wechseln	47
8.7	Sicherheitshinweise zum Ölstand / Ölwechsel	48
9	Einbaulagen	49
9.1	Stirnradgetriebe 2-stufig CB	49
9.2	Stirnradgetriebe 2-stufig BC	50
9.3	Flachgetriebe	51
10	Schmierstoffe	52
10.1	Schmierstofftabelle	52
10.2	Füllmengen Stirnradgetriebe CB	54
10.3	Füllmengen Stirnradgetriebe BC	55
10.4	Füllmengen Flachgetriebe SF	56
11	Ersatzteile und Reparatur	57
11.1	Ersatzteile	57
11.2	Reparatur	57
12	Betriebsstörungen	59



Sommario

1	Introduzione	5
1.1	Indicazioni generali	5
1.2	Introduzione	5
1.3	Prescrizioni.....	6
2	Indicazioni di sicurezza	9
2.1	Indicazioni di sicurezza per il funzionamento standard.....	10
2.2	Indicazioni di sicurezza per l'utilizzo in aree a rischio d'esplosione	10
2.3	Check list.....	11
3	Smaltimento	13
4	Costruzione del riduttore	14
4.1	Costruzione riduttore coassiale	14
4.2	Costruzione riduttore coassiale	15
4.3	Costruzione riduttore coassiale	16
4.4	Costruzione riduttore coassiale	17
4.5	Costruzione riduttore coassiale	18
4.6	Costruzione riduttore pendolare	19
4.7	Costruzione riduttore pendolare	20
4.8	Costruzione lanterna standard	21
5	Targhetta d'identificazione e denominazione del tipo	22
5.1	Targhetta d'identificazione	22
5.2	Denominazione del tipo.....	24
6	Trasporto e magazzinaggio.....	30
7	Installazione e messa in esercizio	31
7.1	Prima d'iniziare.....	31
7.2	Installazione del riduttore	32
7.3	Riduttori e motoriduttori della categoria 3G , 3D ; 2G e 2D.....	35
7.4	Installazione di un motore su un riduttore singolo (versione NF)	37
7.5	Messa in esercizio	38
8	Ispezione e manutenzione	39
8.1	Definizione di termini	39
8.2	Intervalli di manutenzione	40
8.3	Lavori di manutenzione	43
8.4	Tenuta d'olio lanterna standard.....	43
8.5	Verifica del livello dell'olio	44
8.6	Cambio dell'olio	47
8.7	Indicazioni di sicurezza relative al livello dell'olio / cambio dell'olio	48
9	Posizioni di montaggio	49
9.1	Riduttori coassiali a 2 stadi CB	49
9.2	Riduttori coassiali a 2 stadi BC	50
9.3	Riduttori pendolari	51
10	Lubrificanti	52
10.1	Tabella dei lubrificanti	52
10.2	Capacità riduttori coassiali CB	54
10.3	Capacità riduttori coassiali BC	55
10.4	Capacità riduttori pendolari SF	56
11	Parti di ricambio e riparazione	57
11.1	Parti di ricambio	57
11.2	Riparazione	57
12	Malfunzionamenti	59



Einleitung

Introduzione



1.1

Allgemeine Hinweise

Indicazioni generali

Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise für den Einsatz von Getrieben im Ex-Bereich.

Ihre Beachtung ist Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb und die Erfüllung eventueller Garantieansprüche. Lesen Sie deshalb vor Inbetriebnahme des Getriebes unbedingt zuerst die Betriebsanleitung.

Il presente manuale d'istruzioni contiene informazioni importanti per l'impiego di riduttori in aree a rischio d'esplosione.

La loro osservanza è presupposto per un funzionamento senza problemi e la soddisfazione di eventuali richieste d'intervento in garanzia. Prima della messa in esercizio è quindi assolutamente indispensabile leggere le istruzioni per l'uso.

Bei Nichtbeachtung können Personen- und Sachschäden entstehen.

La mancata osservanza può essere causa di danni alle persone e alle cose.

Diese Betriebsanleitung muß stets komplett und in einwandfrei lesbarem Zustand sein. Sie ist immer in der Nähe des Getriebes aufzubewahren.

Le presenti istruzioni per l'uso devono sempre essere complete e perfettamente leggibili. Devono essere sempre conservate vicino al riduttore.

Durch diese Ausgabe verlieren alle bisherigen Betriebsanleitungen für Getriebe im Ex-Bereich ihre Gültigkeit.

Con la presente edizione perdono di validità tutte le istruzioni valide fin ora per il funzionamento di riduttori in aree a rischio d'esplosione.

Stand: März 2009

Versone: marzo 2009



1.2

Einführung

Introduzione

Der Explosionsschutz elektrischer und mechanischer Maschinen ist eine wichtige Vorsorgemaßnahme zur Sicherheit von Personen und von Produktionseinrichtungen aller Art, wenn dort explosionsfähige Gemische aus brennbaren Gasen oder Stäuben und Luft entstehen können.

La protezione antideflagrante di macchine meccaniche ed elettriche è un'importante misura precauzionale per la sicurezza di persone e impianti di produzione di tutti i tipi, in ambienti dove possono formarsi miscele di gas o polveri infiammabili e aria.



Einleitung

Introduzione



1.2 Einführung

Introduzione

Explosionsschutz kann bedeuten, die Entstehung von explosionsfähigem Gemisch grundsätzlich zu vermeiden. Explosionsschutz kann auch realisiert werden, indem mögliche Zündquellen wie erhöhte Temperatur und Funkenbildung durch entsprechende Dimensionierung und ständige Betriebsüberwachung von vornherein auszuschließen sind. Des Weiteren besteht die Möglichkeit durch druckfeste Kapselung der Zündquelle die Umgebung vor möglichen Auswirkungen einer Explosion im Innern zu schützen.

Die betroffenen Antriebe sollen auch bei Auftreten der gefährlichen Gemische weiter betrieben und nicht abgeschaltet werden.

La protezione antideflagrante può significare che la formazione di miscele esplosive può, in linea di principio, essere evitata. La protezione antideflagrante può essere realizzata anche eliminando possibili fonti d'ignizione, come temperatura elevata e formazione di scintille, mediante opportuno dimensionamento e costante controllo del funzionamento fin dall'inizio. Sussiste inoltre la possibilità, mediante incapsulamento resistente alla pressione della fonte d'ignizione, di proteggere l'ambiente da possibili conseguenze di un'esplosione al suo interno.

I relativi azionamenti devono continuare a funzionare senza essere spenti anche in presenza di miscele pericolose.



1.3 Vorschriften

Prescrizioni

ATEX (Atmospheres Explosibles) 95, siehe auch EU-Richtlinie 94/9/EG legt Mindestanforderungen für explosionsgeschützte Geräte verbindlich für die Europäische Union fest. Sie betrifft bei den Antrieben neben den Motoren auch alle anderen elektrischen und mechanischen Komponenten wie zum Beispiel die Getriebe, Bremsen, Fremdlüfter und andere.

In der ATEX 95 werden die Mindestanforderungen an Geräte und die Einteilung der Geräte in Kategorien definiert. Einen Überblick gibt der nachfolgende Kennzeichnungsschlüssel.

ATEX (Atmosphères Explosibles) 95, vedere anche direttiva UE 94/9/CE, stabilisce in modo vincolante per l'Unione Europea i requisiti minimi per apparecchi antideflagranti. Essa riguarda, nei sistemi di azionamento, oltre ai motori, anche tutte le altre componenti elettriche e meccaniche, come ad esempio riduttori, freni, ventilatori esterni ecc.

Nella ATEX 95 sono definiti i requisiti minimi degli apparecchi e la loro suddivisione in categorie. La seguente codifica delle marcature fornisce una panoramica.



Einleitung

Introduzione



II

2

G

ck

IIB

T4

(Zone 1)



II

3

D

ck

T130°C

(Zone 22)

Temperaturkennung

Temperaturklassen im Gas Ex-Bereich

Grenztemperatur

T1 : max. 450°C

T2 : max. 300°C

T3 : max. 200°C

T4 : max. 135°C

T5 : max. 100°C

T6 : max. 85°C

Maximale Oberflächentemperatur im Staub Ex-Bereich

z. B. T130°C

Explosionsgruppe

Beispiele für brennbare Stoffe

IIA : z.B. Propan, Methan, Kraftstoffe

IIB : z.B. Äthylen, Schwefelwasserstoff

IIC : z.B. Azetylen, Wasserstoff

Zündschutzart

Motor z. B.:

d : druckfeste Kapselung

e : erhöhte Sicherheit

Getriebe z. B.:

c : konstruktive Sicherheit

k : Flüssigkeitsskapselung

fr : schwadenhemmende Kapselung

d : druckfeste Kapselung

b : Zündquellenüberwachung

p : Überdruckkapselung

Ex-Atmosphäre

G : Gas

D : Brennbarer Staub

Kategorie

2 : hohe Sicherheit Zone 1; Zone 21

3 : normale Sicherheit Zone 2; Zone 22

Gerätegruppe

II : Übertage-Einsatz

Kennzeichen



: EU-Gemeinschaftszeichen zur Verhütung von Explosionen (ATEX 95)



Einleitung

Introduzione



II

2

G

ck

IIB

T4

(zona 1)



II

3

D

ck

T130°C

(zona 22)

Identificazione delle temperature

Classi di temperatura in area a rischio d'esplosione di Gas

Temperatura limite

T1 : max. 450°C

T2 : max. 300°C

T3 : max. 200 °C

T4 : max. 135°C

T5 : max. 100 °C

T6 : max. 85°C

Temperatura massima della superficie in area a rischio d'esplosione di polvere

ad es. T130°C

Gruppi d'esplosione

Esempi di sostanze infiammabili

IIA : ad es. propano, metano, carburanti

IIB : ad es. etilene, solfuro di idrogeno

IIC : ad es. acetilene, idrogeno

Tipo di protezione antincendio

Motore ad es.:

d : incapsulamento resistente alla pressione

e : sicurezza aumentata

Riduttore ad es.:

c : sicurezza costruttiva

k : immersione in liquido

fr : blindaggio a circolazione limitata

d : incapsulamento resistente alla pressione

b : monitoraggio di fonti infiammabili

p : incapsulamento a sovrappressione

Atmosfera esplosiva

G : Gas

D : polvere infiammabile

Categoria

3 : sicurezza elevata Zona 1; Zona 21

3 : sicurezza normale Zona 2; Zona 22

Gruppi di apparecchi

II : impiego in superficie

Contrassegno



: simbolo comunitario UE di prevenzione delle esplosioni (ATEX 95)



Sicherheitshinweise

Indicazioni per la sicurezza

2.1

Sicherheitshinweise für den Normalbetrieb

Indicazioni di sicurezza per il funzionamento standard

Die nachfolgenden Sicherheitshinweise beziehen sich auf den Einsatz von Getrieben. Bei Einsatz von Getriebemotoren beachten Sie bitte zusätzlich die entsprechende Betriebsanleitung für Motoren.

Getriebe und Getriebemotoren haben während und nach dem Betrieb spannungsführende und bewegte Teile sowie möglicherweise heiße Oberflächen.

Alle Arbeiten zu Transport, Aufstellung, Anschluss, Inbetriebnahme und Instandhaltung sind von qualifiziertem, verantwortlichem Fachpersonal auszuführen.

Dabei sind sie zugehörigen Betriebsanleitungen und Schaltbilder sowie die entsprechenden Vorschriften für Sicherheit und Unfallverhütung zu beachten. Die anlagen spezifischen Bestimmungen sind einzuhalten.

Unsachgemäßer Einsatz sowie falsche Installation oder Bedienung kann zu schweren Personen- und Sachschäden führen.

Diese Getriebe (Getriebenmotoren) sind für gewerbliche Anlagen bestimmt. Sie entsprechen den gültigen Normen und Vorschriften und erfüllen die Forderungen der Richtlinie 94/9EG (ATEX 95).

Die technischen Daten und die Angaben zu den zulässigen Bedingungen finden Sie auf dem Typenschild und in der Dokumentation.

Alle Angaben sind einzuhalten.

Le indicazioni di sicurezza che seguono si riferiscono all'uso di riduttori. Nell'uso di riduttori osservare anche le relative istruzioni per l'uso dei motori.

Riduttori e motorriduttori, durante e dopo il funzionamento, hanno parti in tensione e parti in movimento e possibili superfici calde.

Tutte le operazioni di trasporto, installazione, collegamento, messa in esercizio e manutenzione devono essere eseguite da personale specializzato qualificato e responsabile.

In queste operazioni, i relativi manuali d'istruzioni e schemi elettrici, unitamente alle relative prescrizioni per la sicurezza e la prevenzione degli infortuni, devono essere osservati. Le disposizioni specifiche dell'impianto devono essere rispettate.

Un uso non conforme come pure l'installazione o l'uso errato possono causare gravi lesioni alle persone e danni alle cose.

Questi riduttori (motorriduttori) sono concepiti per impianti industriali. Corrispondono alle norme e prescrizioni vigenti e sono conformi alla direttiva 94/9/CE (ATEX 95).

I dati e le indicazioni tecniche circa le condizioni ammesse si trovano sulla targhetta d'identificazione e nella documentazione.

Tutte le indicazioni devono essere rispettate.



Sicherheitshinweise

Indicazioni per la sicurezza



2.2

Sicherheitshinweise für den
Einsatz im Ex - Bereich

Indicazioni di sicurezza per l'utilizzo
in area a rischio d'esplosione

Explosionsfähige Gasgemische oder Staubkonzentrationen können in Verbindung mit heißen, spannungsführenden und bewegten Teilen am Getriebe / Getriebemotor schwere oder tödliche Verletzungen verursachen.

Montage, Anschluss, Inbetriebnahme sowie Wartungsarbeiten am Getriebe / Getriebemotor und an der elektrischen Zusatzausstattung dürfen nur durch qualifiziertes Fachpersonal erfolgen. Hierbei sind folgende Punkte zu berücksichtigen:

- diese Betriebsanleitung für den Einsatz von Getrieben im Ex-Bereich
- Externe Betriebsanleitung für den Ex-geschützten Elektromotor
- Warn- und Hinweisschilder am Getriebe / Getriebemotor
- alle anderen zum Antrieb gehörenden Projektierungsunterlagen, Betriebsanleitungen und Schaltbilder
- die anlagenspezifischen Bestimmungen und Erfordernisse
- die aktuell gültigen nationalen und regionalen Vorschriften (Explosionsschutz, Sicherheit, Unfallverhütung)

Die Getriebe / Getriebemotoren sind für gewerbliche Anlagen bestimmt und dürfen nur entsprechend den Angaben in der technischen Dokumentation der Firma BOCKWOLDT und den Angaben auf dem Typenschild eingesetzt werden. Sie entsprechen den gültigen Normen und Vorschriften und erfüllen die Forderungen der Richtlinie 94/4EG.

Die Errichtungsbestimmungen (z.B. EN 60079-14) für Anlagen in explosionsgefährdeten Bereichen sind unbedingt zu beachten.

Miscele di gas o concentrazioni di polvere esplosive possono, a contatto con parti calde, sotto tensione o in movimento sui riduttori / motoriduttori, causare lesioni gravi o mortali.

Installazione, collegamento, messa in esercizio e lavori di manutenzione su riduttore / motoriduttore e sulle dotazioni elettriche aggiuntive posso essere effettuati solo da personale specializzato e qualificato. Durante queste operazioni deve essere osservato quanto segue:

- il presente manuale d'istruzioni per l'uso di riduttori in aree a rischio d'esplosione
- istruzioni separate per i motori elettrici con protezione antideflagrante
- le targhette di avviso e di segnalazione applicate sul riduttore / motoriduttore
- tutti gli altri documenti di progettazione, istruzioni per l'uso e schemi elettrici relativi all'azionamento
- le disposizioni e i requisiti specifici dell'impianto
- le prescrizioni nazionali e locali attualmente in vigore (protezione antideflagrante, sicurezza, prevenzione degli infortuni)

I riduttori / motoriduttori sono concepiti per impianti industriali e possono essere usati solo conformemente ai dati contenuti nella documentazione tecnica della ditta BOCKWOLDT e ai dati riportati sulla targhetta d'identificazione. Rispondono alle norme e prescrizioni vigenti e sono conformi ai requisiti della direttiva 94/4/CE.

Le normative per l'installazione (ad es. EN 60079-14) per impianti in aree a rischio di esplosione devono essere assolutamente rispettate.



Sicherheitshinweise

Indicazioni per la sicurezza



2.2

Sicherheitshinweise für den Einsatz im Ex - Bereich

Ein am Getriebe angeschlossener Antriebsmotor darf nur unter dem Kapitel „Inbetriebnahme Getriebe / Getriebemotoren im Ex-Bereich“ beschriebenen Voraussetzungen betrieben werden. Dabei ist die Betriebsvorschrift des Motorlieferanten zu beachten.

Ein am Getriebe angeschlossener Motor darf nur am Frequenzumrichter betrieben werden, wenn die Angaben auf dem Typenschild des Getriebes eingehalten werden, und wenn eine Freigabe des Motorherstellers für den Betrieb am Frequenzumrichter vorliegt.

Indicazioni di sicurezza per l'utilizzo in aree a rischio d'esplosione

Un motore di azionamento collegato sul riduttore può essere fatto funzionare solo alle condizioni descritte al capitolo "Messa in esercizio riduttore/ motorriduttore nell'area a rischio di esplosione". Nel far questo devono essere osservate le prescrizioni per il funzionamento del fornitore del motore.

Un motore collegato a un riduttore può essere fatto funzionare sul convertitore di frequenza solo se le indicazioni riportate sulla targhetta del riduttore sono rispettate e se un'omologazione del costruttore del motore prescrive il funzionamento sul convertitore di frequenza.



2.3

Checklisten

Check list

Vor der Inbetriebnahme:

In dieser Checkliste sind alle Tätigkeiten aufgeführt, die **vor der Inbetriebnahme** eines Getriebes gemäß ATEX 95 im Ex-Bereich durchgeführt werden müssen.

Prima della messa in esercizio:

In questa check list sono riportate tutte le attività che devono essere eseguite **prima della messa in esercizio** di un riduttore nell'area a rischio di esplosione ai sensi di ATEX 95.

Vor Inbetriebnahme im Ex-Bereich prüfen :	Prima della messa in esercizio nell'area a rischio di esplosione, controllare:
Untersuchen Sie die Lieferung sofort nach Erhalt auf etwaige Transportschäden. Teilen Sie diese sofort dem Transportunternehmen mit. Die Inbetriebnahme ist ggf. auszuschließen. Vor der Inbetriebnahme Transportsicherungen entfernen.	Verificare se la fornitura presenta eventuali danni da trasporto subito dopo averla ricevuta. Comunicarli immediatamente all'impresa di trasporto. Se necessario, non mettere in esercizio. Prima della messa in esercizio rimuovere le sicurezze per il trasporto.
Stimmen die folgenden Angaben auf den Typenschildern des Getriebes und des Motors mit den erforderlichen Ex-Einsatzbereich vor Ort überein: <ul style="list-style-type: none">• Gerätgruppe• Ex-Kategorie• Ex-Zone• Temperaturklasse• max. Oberflächentemperatur	Controllare che i seguenti dati sulla targhetta del riduttore e del motore coincidano con l'area di utilizzo a rischio di esplosione necessaria sul sito: <ul style="list-style-type: none">• Gruppo di apparecchi• CATEGORIA DI PROTEZIONE ANTIDEFLAGRANTE• ZONA EX• CLASSE DI TEMPERATURA• MAX. TEMPERATURA DELLA SUPERFICIE
Ist sichergestellt, dass bei der Montage des Getriebes keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säuren, Gase, Dämpfe oder Strahlungen vorhanden sind?	È garantito che durante l'installazione del riduttore non sono presenti atmosfere esplosive, oli, acidi, gas, vapori o radiazioni?
Wird der Umgebungstemperaturbereich von -20°C bis +40°C (-20°C bis +60°C bei kennzeichnungspflichtigen Sonderfällen siehe Kapitel 7.3) eingehalten.	Controllare che l'intervallo di temperatura ambientale si mantenga tra -20°C e +40°C (tra -20°C e +60°C in casi particolari con obbligo di contrassegno, v. capitolo 7.3).
Ist sichergestellt, dass die Getriebe ausreichend belüftet werden und kein externer Wärmeeintrag (z.B. über Kupplungen) vorhanden ist. Die max. Temperatur der Kühlluft darf den zulässigen Umgebungstemperaturbereich nicht überschreiten.	Assicurarsi che il riduttore sia sufficientemente ventilato e non siano presenti fonti di calore esterne (ad es. attraverso accoppiamenti). La temperatura massima dell'aria di raffreddamento non deve superare l'intervallo di temperatura ambientale ammesso.



Sicherheitshinweise

Indicazioni per la sicurezza



2.3 Checklisten

Check list

Vor der Inbetriebnahme im Ex- Bereich prüfen - Fortsetzung	Prima della messa in esercizio nell'area a rischio di esplosione, controllare (continuazione)
Stimmt die Einbaulage mit der auf dem Typenschild des Getriebes angegebenen Einbaulage überein? Beachten Sie: Ein Wechsel der Einbaulage darf nur nach vorheriger Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT erfolgen. Ohne vorherige Rücksprache erlischt die ATEX-Zulassung!	<i>La posizione di montaggio concorda con la posizione di montaggio indicata sulla targhetta? Attenzione: Un cambiamento della posizione di montaggio può avvenire solo dopo previo colloquio con la ditta BOCKWOLDT. Senza previo colloquio decade l'omologazione ATEX!</i>
Stimmt der bauförmigere Ölstand mit der auf dem Typenschild des Getriebes angegebenen Ölfüllmenge überein?	<i>Il livello dell'olio adatto al tipo di costruzione concorda con la capacità di olio indicata sulla targhetta del riduttore?</i>
Sind alle Ölkontroll- und Ablass-Schrauben sowie Entlüftungsventile frei zugänglich und öldicht?	<i>Tutte le viti di controllo del livello dell'olio, le viti di scarico e le valvole di sfato sono liberamente accessibili e a tenuta d'olio?</i>
Haben alle zu montierenden An- und Abtriebselemente eine ATEX-Zulassung?	<i>Tutti gli elementi di trasmissione da installare hanno un'omologazione ATEX?</i>
Ist sichergestellt, das bei Sologetrieben (NF- bzw. K-Ausführung) die auf dem Typenschild des Getriebes angegebenen Daten nicht überschritten werden?	<i>È garantito che in caso di riduttori singoli (versione NF o K) i dati indicati sulla targhetta del riduttore non vengano superati?</i>
Bei Montage des Ex-Motors an ein Sologetriebe (NF-Ausführung) durch den Anwender sind zusätzliche Maßnahmen entsprechend Kapitel 7.4 erforderlich!	<i>Nel montaggio del motore antideflagrante su un riduttore singolo (versione NF) da parte dell'utilizzatore sono necessarie misure aggiuntive conformemente al capitolo 7.4!</i>
Bei netzbetriebenen Motoren: <ul style="list-style-type: none">• Prüfen, ob die auf dem Typenschild von Getriebe und Motor angegebenen Daten mit den Umgebungsbedingungen am Einsatzort übereinstimmen.	<i>In motori collegati alla rete elettrica:<ul style="list-style-type: none">• verificare se i dati indicati sulla targhetta di riduttore e motore coincidono con le condizioni ambientali sul luogo di utilizzo.•</i>
Bei umrichterbetriebenen Getriebemotoren: <ul style="list-style-type: none">• Prüfen, ob der Getriebemotor für Umrichterbetrieb zugelassen ist• Die Parametrierung des Umrichters muss eine Überlast des Getriebes verhindern.	<i>Con motoriduttori azionati da convertitori di frequenza:<ul style="list-style-type: none">• verificare se il motoriduttore è omologato per azionamento con convertitore di frequenza• il convertitore deve essere parametrizzato in modo da evitare un sovraccarico del riduttore.</i>
Vor der Montage einer Schutzhülle ist durch den Hersteller der Schutzhülle in einer Risikoanalyse nachzuweisen, dass keine Zündquelle (z.B. Schlagfunken durch schleifen) entstehen können.	<i>Prima dell'installazione di una cuffia di protezione, il fabbricante della cuffia di protezione deve dimostrare in un'analisi del rischio che non si possono formare fonti infiammabili (ad es. scintille dovute a urto da strisciamento).</i>
Der Potentialausgleich ist gemäß den Errichterbestimmungen im Anwenderland zu behandeln	<i>La compensazione di potenziale deve essere trattata in conformità alle norme di installazione del paese di utilizzo.</i>



Sicherheitshinweise

Indicazioni per la sicurezza



2.3 Checklisten

Check lists

Während der Inbetriebnahme:

In dieser Checkliste sind alle Tätigkeiten aufgeführt, die **während der Inbetriebnahme** eines Getriebes gemäß ATEX 95 im Ex-Bereich durchgeführt werden müssen.

Durante la messa in esercizio:

In questa check list sono riportate tutte le attività che devono essere eseguite **durante la messa in esercizio** di un riduttore nell'area a rischio di esplosione ai sensi di ATEX 95.

Während der Inbetriebnahme im Ex-Bereich prüfen			Durante la messa in esercizio nell'area a rischio di esplosione, controllare:		
Umgebungstemperaturbereich	Standard $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 40^{\circ}\text{C}$	Nach ca. 3 Stunden die max. Oberflächentemperatur messen. Ein Differenzwert von 60K (Temperaturklasse T4) bzw. 90K (Temperaturklasse T3) gegenüber der Umgebungstemperatur darf nicht überschritten werden. Bei einem Wert >60K (T4) bzw. >90K (T3) ist der Antrieb sofort stillzusetzen und Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT zu halten!	Standard $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 40^{\circ}\text{C}$	Dopo ca. 3 ore misurare la temperatura massima della superficie. Un valore differenziale di 60K (classe di temperatura T4) o 90K (classe di temperatura T3) rispetto alla temperatura ambientale non deve essere superato. In presenza di un valore >60K (T4) o >90K (T3) l'azionamento deve essere immediatamente spento e deve essere subito consultata la ditta BOCKWOLDT!	
	Sonder $-20^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 60^{\circ}\text{C}$ kennzeichnungspflichtig nach Kapitel 7.3	Nach ca. 3 Stunden die max. Oberflächentemperatur messen. Ein Differenzwert von 40K (Temperaturklasse T4) bzw. 70K (Temperaturklasse T3) gegenüber der Umgebungstemperatur darf nicht überschritten werden. Bei einem Wert > 40K (T4) bzw. > 70K (T3) ist der Antrieb sofort stillzusetzen und Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT zu halten!			

3. Entsorgung

Smaltimento



Die Entsorgung der Verpackung und der verbrauchten Teile hat gemäß den Bestimmungen des Landes, in dem das Gerät installiert wird, zu erfolgen.

Gehäuseteile, Zahnräder, Wellen sowie Wälzlager der Getriebe sind als Stahlschrott zu entsorgen. Das gilt auch für Teile aus Grauguß, sofern keine gesonderte Sammlung erfolgt.

Altöl sammeln und bestimmungsgemäß entsorgen.

Lo smaltimento dell'imballaggio e delle parti usate deve avvenire ai sensi delle disposizioni del paese in cui l'apparecchio è installato.

Parti della scatola, ruote dentate, alberi e cuscinetti dei riduttori devono essere smaltiti come rottami d'acciaio. Questo vale anche per parti in ghisa grigia, se non ha luogo una raccolta speciale.

Raccogliere e smaltire l'olio esausto secondo le disposizioni.

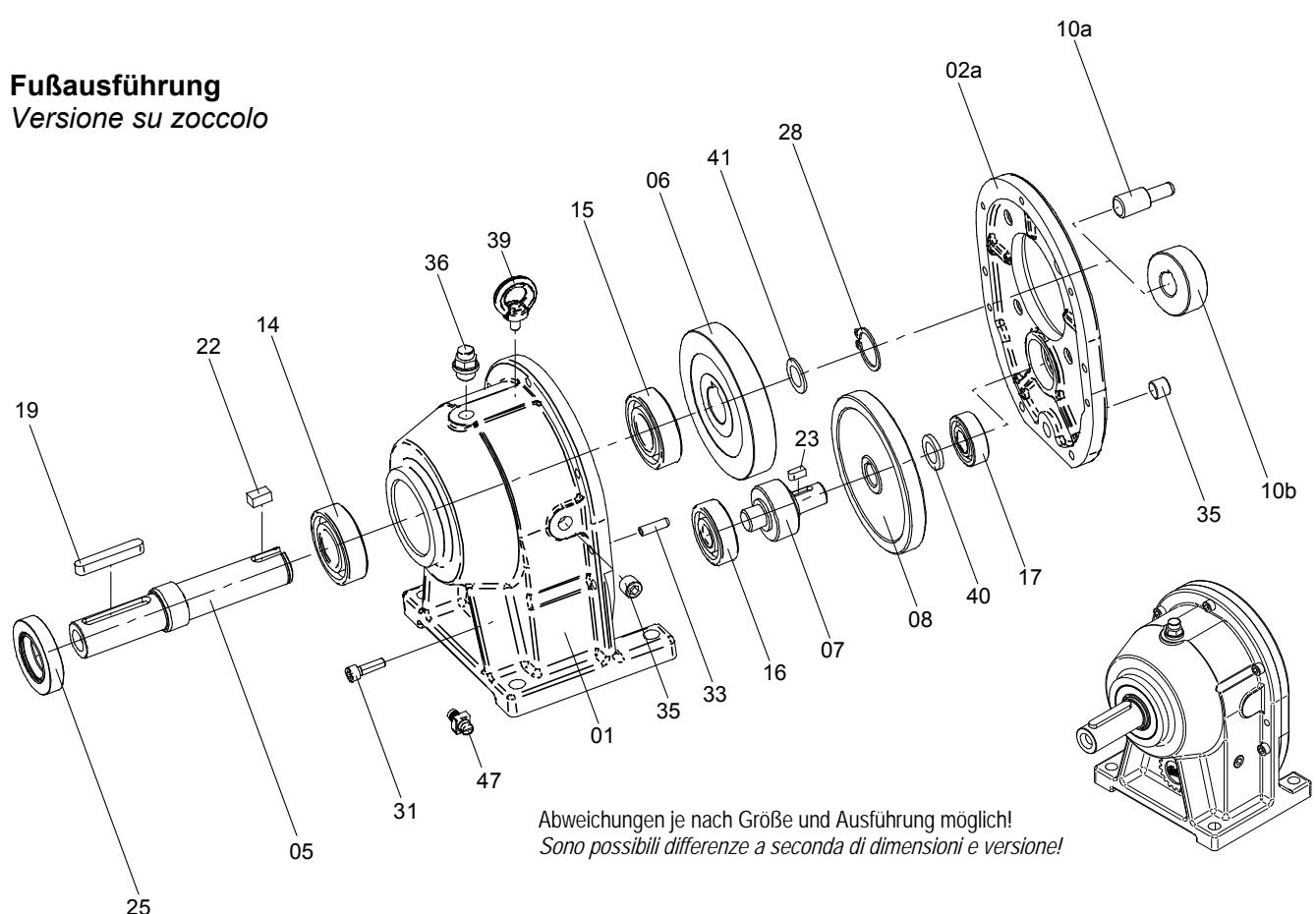


Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.1 Aufbau Stirnradgetriebe 2-stufig

Costruzione riduttore coassiale a 2 stadi



01	Getriebegehäuse a Fußausführung b Flanschausführung (o. Abb.)	Scatola del riduttore a Versione su zoccolo b Versione su flangia (non raffigurata)	17	Wälzlager Paßfeder	Cuscinetto volvente Linguetta di aggiustamento
02a	Getriebedeckel F-Ausführung	Coperchio del riduttore Versione F	19	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
05	Abtriebswelle CB 11 mit Klemm-Mutter	Albero di trasmissione CB 11 con dado di bloccaggio	22	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
06	Abtriebsrad	Ruota di trasmissione	25	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS
07	Zwischenritzelwelle ab CB 5 bei einigen Über- setzungen aus Ritzel und Welle	Albero intermedio con pignone a partire da CB 5 in alcuni rapporti da pignone e albero	28	Sicherungsring	Anello di arresto
08	Zwischenrad	Ruota intermedia	31	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
10a	Steckritzeln	Pignone ad innesto	33	Spannhülse	Boccolla di serraggio
10b	Antriebsritzeln	Pignone motore	35	Verschlußschraube	Vite di chiusura
14	Wälzlager	Cuscinetto volvente	36	Entlüftungsventil	Valvola di sfato
15	Wälzlager	Cuscinetto volvente	39	Ringschraube	Vite ad anello
16	Wälzlager	Cuscinetto volvente		ab CB 3	a partire da CB 3
			40	Distanzring	Anello distanziatore
				ab CB 7	a partire da CB 7
			41	Paßscheibe	Rondella di adattamento
				nur bei SL-Ausführung	solo nella versione SL
				ab CB 5	a partire da CB 5
			47	Erdungsklemme	Morsetto di messa a terra



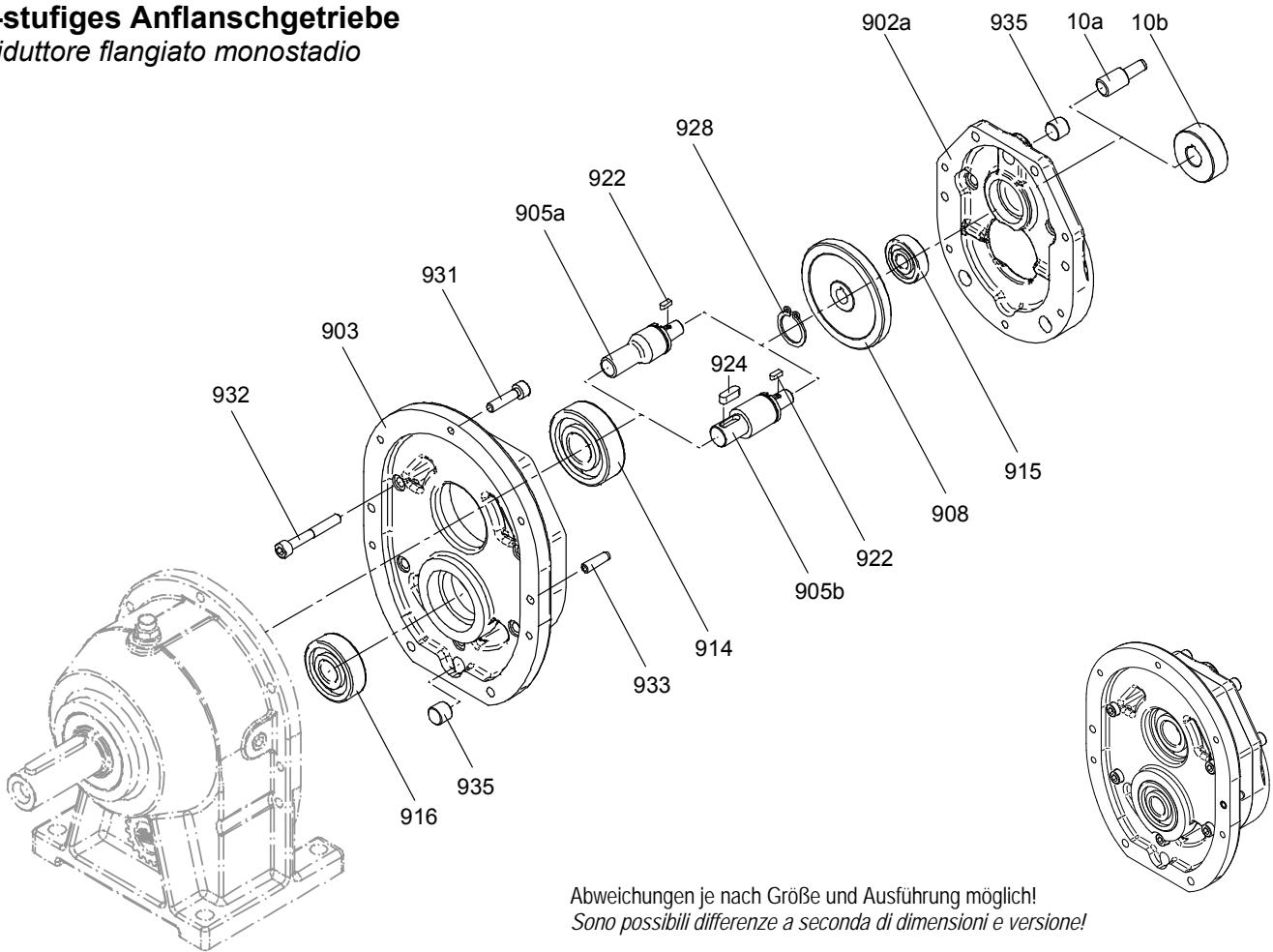
Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.2 Aufbau Stirnradgetriebe 3-stufig

Costruzione riduttore coassiale a 3 stadi

1-stufiges Anflanschgetriebe
Riduttore flangiato monostadio



Abweichungen je nach Größe und Ausführung möglich!
Sono possibili differenze a seconda di dimensioni e versione!

10a	Steckritzel	Pignone ad innesto	922	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
10b	Antriebsritzel	Pignone motore	924	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
902a	Getriebedecke	Coperchio del riduttore		nur bei 905b	solo in 905b
	F-Ausführung	Versione F	928	Sicherungsring	Anello di arresto
903	Zwischenstück	Pezzo di raccordo	931	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
905a	Zwischenteilwelle, verz.	Albero intermedio, zincato	932	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
905b	Zwischenteilwelle, glatt	Albero intermedio, liscio	933	Spannhülse	Boccola di serraggio
908	Zwischenrad	Ruota intermedia	935	Verschlußschraube	Vite di chiusura
914	Wälzlager	Cuscinetto volvente			
915	Wälzlager	Cuscinetto volvente			
916	Wälzlager	Cuscinetto volvente			



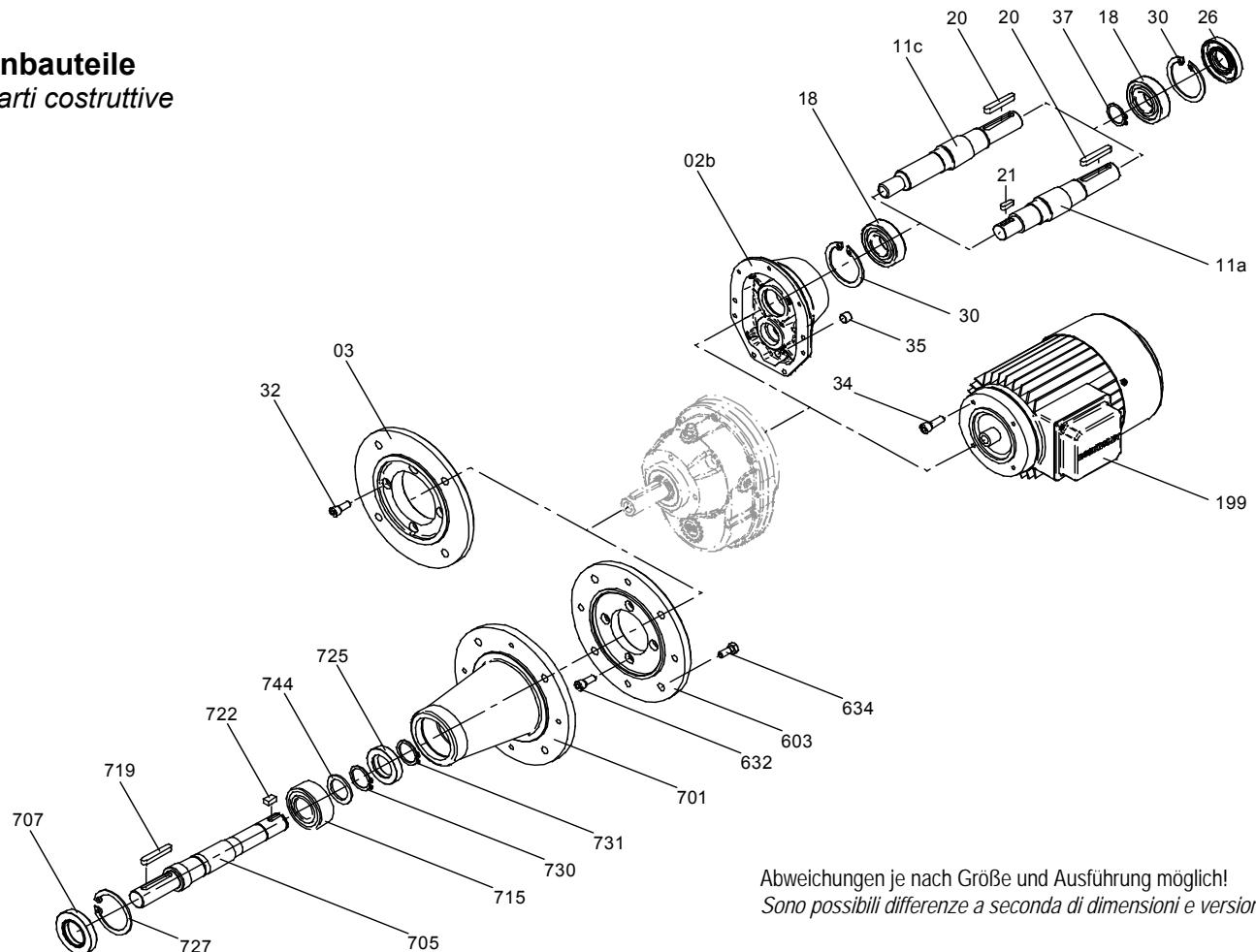
Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.3 Aufbau Stirnradgetriebe Anbauteile

Costruzione riduttore coassiale, parti costruttive

Anbauteile
Parti costruttive



Abweichungen je nach Größe und Ausführung möglich!
Sono possibili differenze a seconda di dimensioni e versione

02b	Getriebedeckel K-Ausführ.	Coperchio riduttore versione K	199	Elektromotor	Motore elettrico
03	Abtriebsflansch	Flangia di uscita	603	Flansch	Flangia
11a	Antriebswelle, glatt	Albero di ingresso, liscio	632	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
11c	Antriebswelle, verzahnt	Albero di ingresso, dentato	634	Sechskantschraube	Vite a testa esagonale
18	Wälzlager	Cuscinetto volvente	701	Rührwerkslaterne	Lanterna agitatore
20	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento	705	Abtriebswelle	Albero di trasmissione
21	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento		CB 11 mit Klemm-Mutter	CB 11 con dado di bloccaggio
nur bei 11A			707	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS
26	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS	715	Wälzlager	Cuscinetto volvente
bei CB 7 mit Distanzring		in CB 7 con anello distanziatore	719	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
30	Sicherungsring	Anello di arresto	722	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
32	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica	725	Radialwellendichtring A	Anello di tenuta radiale dell'albero A
34	a Zylinderschraube	a Vite a testa cilindrica		CB 11 mit Stützring	CB 11 con anello di appoggio
b Sechskantschraube (o. Abb.)		b Realizzazione con vite a testa esagonale (non raffigurata)	727	Sicherungsring	Anello di arresto
35	Verschlußschraube	Vite di chiusura	730	Sicherungsring	Anello di arresto
37	Sicherungsring	Anello di arresto	731	Sicherungsring	Anello di arresto
nur bei CB 9 + CB 11				CB 5 bis CB 9	da CB 5 a CB 9
			744	Stützscheibe	Rondella di appoggio



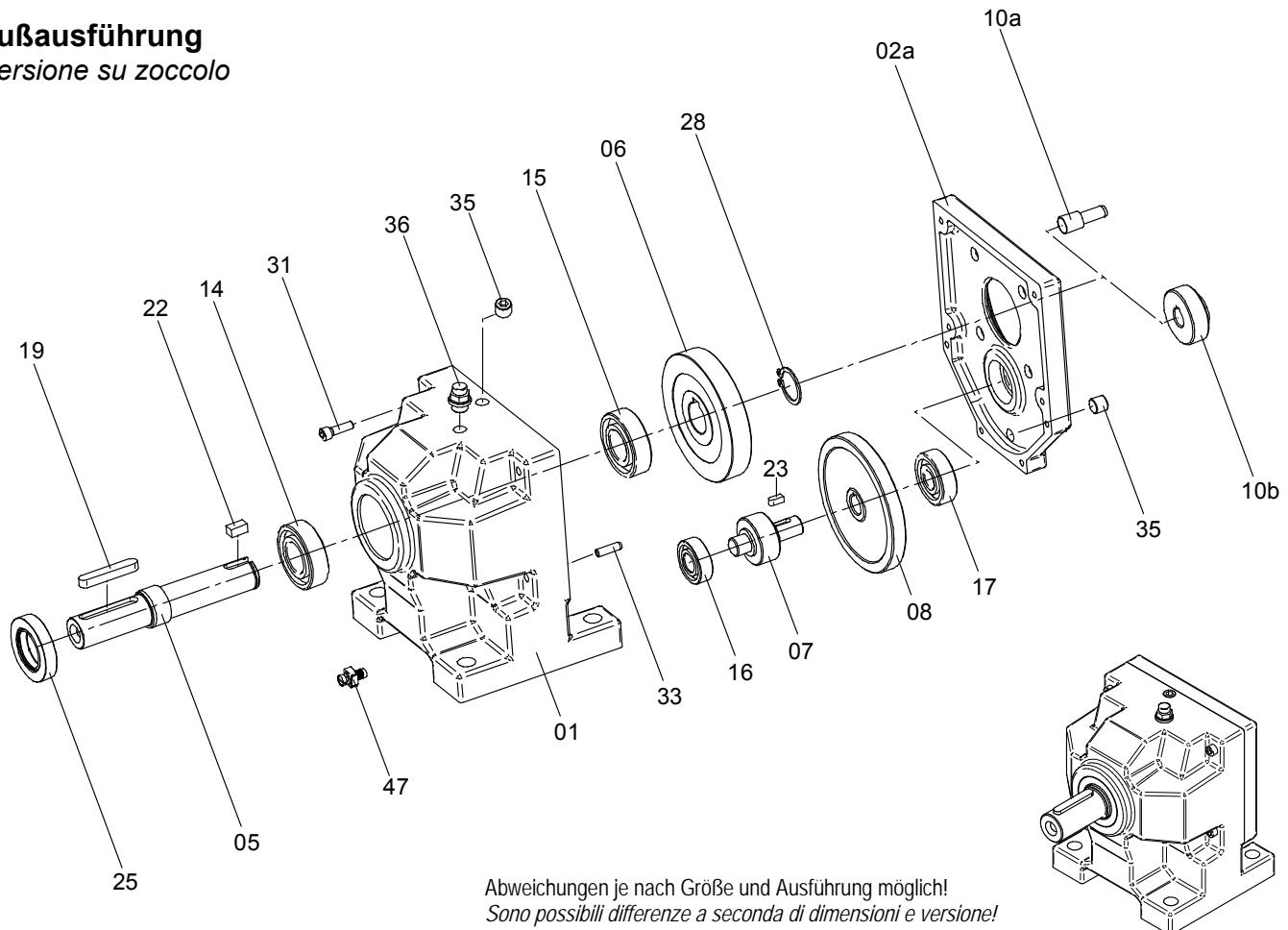
Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.4 Aufbau BC Stirnradgetriebe 2-stufig

Costruzione riduttore coassiale BC a 2 stadi

Fußausführung
Versione su zoccolo



01	Getriebegehäuse a Fußausführung	Scatola del riduttore a Versione su zoccolo	16	Wälzlager	Cuscinetto volvente
	b Flanschausführung (o. Abb.)	b Versione su flangia (non raffigurata)	17	Wälzlager	Cuscinetto volvente
02a	Getriebedeckel F-Ausführung	Coperchio del riduttore Versione F	19	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
			22	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
05	Abtriebswelle	Albero di trasmissione	23	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
06	Abtriebsrad	Ruota di trasmissione	25	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS
07	Zwischenritzelwelle	Albero intermedio con pignone	28	Sicherungsring	Anello di arresto
08	Zwischenrad	Ruota intermedia	31	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
10a	Steckritzel	Pignone ad innesto	33	Spannhülse	Boccolla di serraggio
10b	Antriebsritzel	Pignone motore	35	Verschlusschraube	Vite di chiusura
14	Wälzlager	Cuscinetto volvente	36	Entlüftungsventil	Valvola di sfiato
15	Wälzlager	Cuscinetto volvente	47	Erdungsklemme	Morsetto di messa a terra

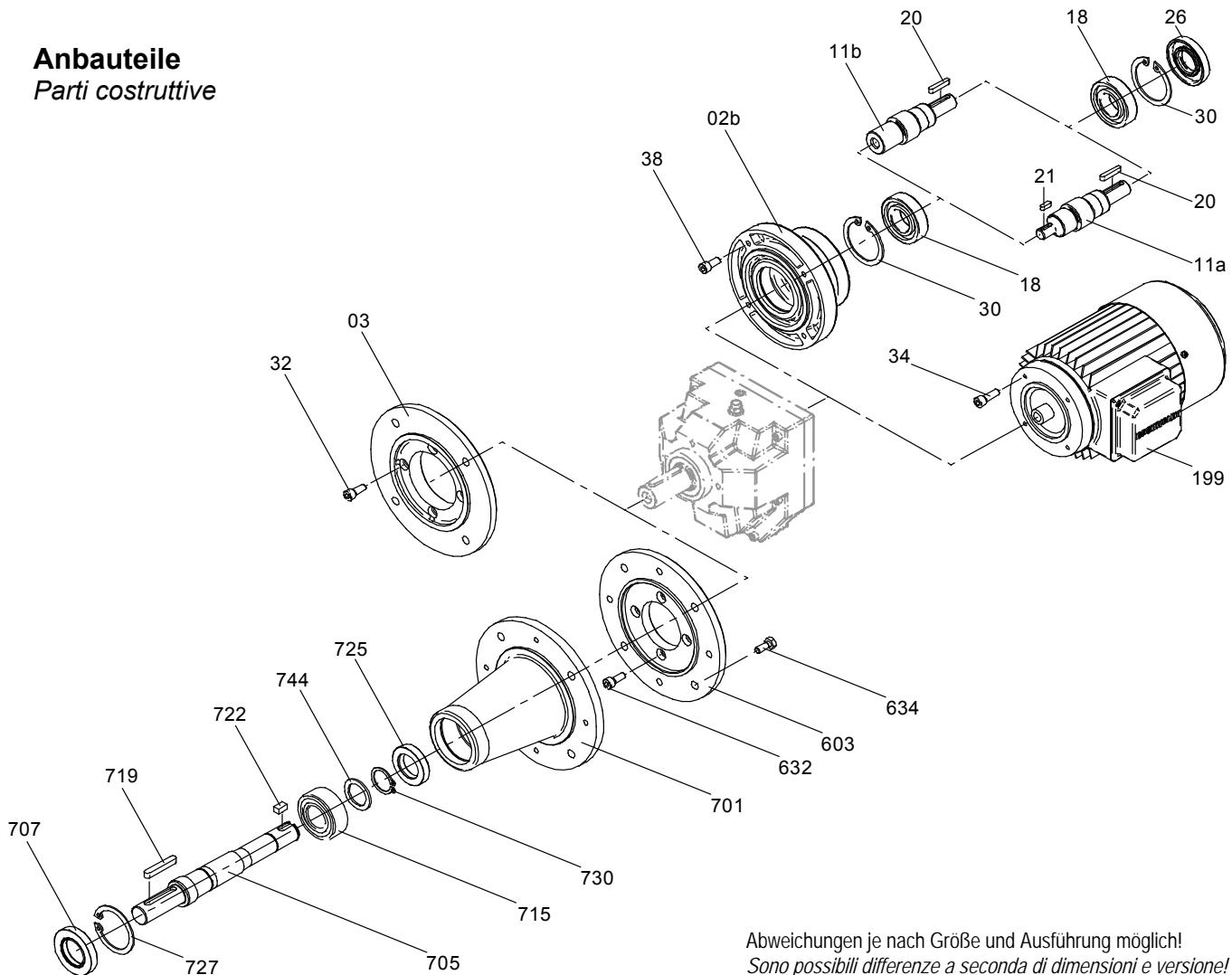


Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.5 Aufbau BC Stirnradgetriebe Anbauteile Costruzione riduttore coassiale BC, parti costruttive

Anbauteile
Parti costruttive



Abweichungen je nach Größe und Ausführung möglich!
Sono possibili differenze a seconda di dimensioni e versione!

02b	Getriebedeckel K-Ausführ.	Coperchio riduttore versione K	199	Elektromotor	Motore elettrico
03	Abtriebsflansch	Flangia di uscita	603	Flansch	Flangia
11a	Antriebswelle, glatt	Albero di ingresso, liscio	632	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica
11b	Antriebswelle mit Bohrung	Albero di ingresso con foratura	634	Sechskantschraube	Vite a testa esagonale
18	Wälzlagler	Cuscinetto volvente	701	Rührwerkslaterne	Lanterna agitatore
20	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento	705	Abtriebswelle	Albero di trasmissione
21	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento	707	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS
	nur bei Pos. 11a	solo in pos. 11a	715	Wälzlagler	Cuscinetto volvente
26	Radialwellendichtring AS	Anello di tenuta radiale dell'albero AS	719	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
30	Sicherungsring	Anello di arresto	725	Radialwellendichtring A	Anello di tenuta radiale dell'albero A
32	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica	727	Sicherungsring	Anello di arresto
34	a Zylinderschraube	a Vite a testa cilindrica	730	Sicherungsring	Anello di arresto
	b Sechskantschraube (o. Abb.)	b Realizzazione con vite a testa esagonale (non raffigurata)	744	Stützscheibe	Rondella di appoggio
38	Zylinderschraube	Vite a testa cilindrica			



Getriebeaufbau

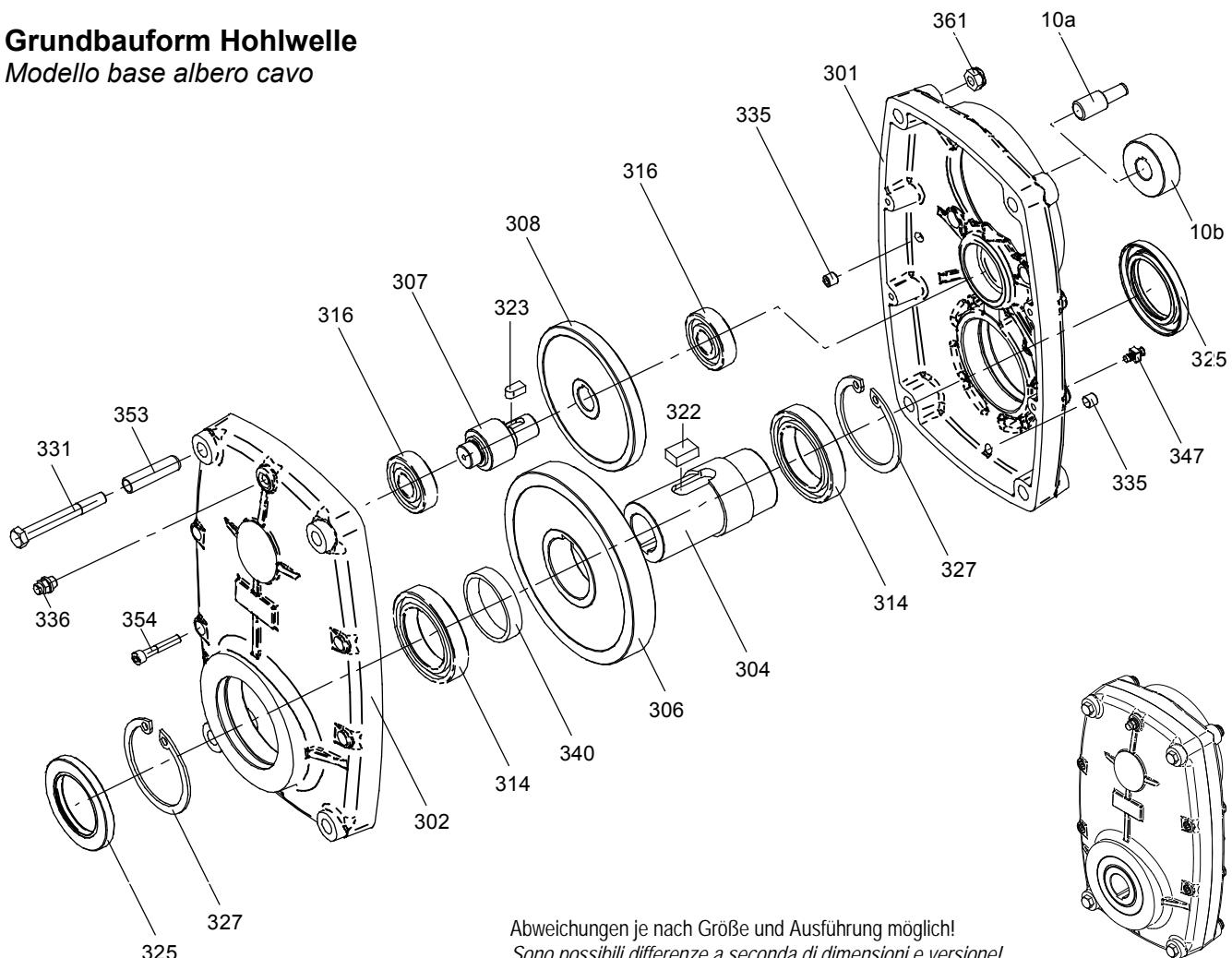
Costruzione del riduttore

4.6 Aufbau Flachgetriebe

Costruzione riduttore pendolare

Grundbauform Hohlwelle

Modello base albero cavo



10a	Steckritzel	<i>Pignone ad innesto</i>	322	Paßfeder	<i>Linguetta di aggiustamento</i>
10b	Antriebsritzel	<i>Pignone motore</i>	323	Paßfeder	<i>Linguetta di aggiustamento</i>
301	Getriebegehäuse (Motorseite)	<i>Scatola del riduttore (lato motore)</i>	325	Radialwellendichtring AS	<i>Anello di tenuta radiale dell'albero AS</i>
302	Getriebegehäuse (Abtr.-seite)	<i>Scatola del riduttore (lato in uscita)</i>	327	Sicherungsring	<i>Anello di arresto</i>
304	Hohlwelle	<i>Albero cavo</i>	331	Sechskantschraube	<i>Vite a testa esagonale</i>
306	Abtriebsrad	<i>Ruota di trasmissione</i>	335	Verschlusschraube	<i>Vite di chiusura</i>
307	Zwischenritzelwelle ab SF 1550 bei einigen Über- setzungen aus Ritzel und Welle	<i>Albero intermedio con pignone a partire da SF 1550 in alcuni rapporti da pignone e albero</i>	336	Entlüftungsventil	<i>Valvola di sfiato</i>
			340	Distanzring	<i>Anello distanziatore</i>
			347	Erdungsklemme	<i>Morsetto di messa a terra</i>
308	Zwischenrad	<i>Ruota intermedia</i>	353	Spannhülse	<i>Boccola di serraggio</i>
314	Wälzlager	<i>Cuscinetto volvente</i>	354	Zylinderschraube	<i>Vite a testa cilindrica</i>
316	Wälzlager	<i>Cuscinetto volvente</i>	361	Sechskantmutter	<i>Dado esagonale</i>



Getriebeaufbau

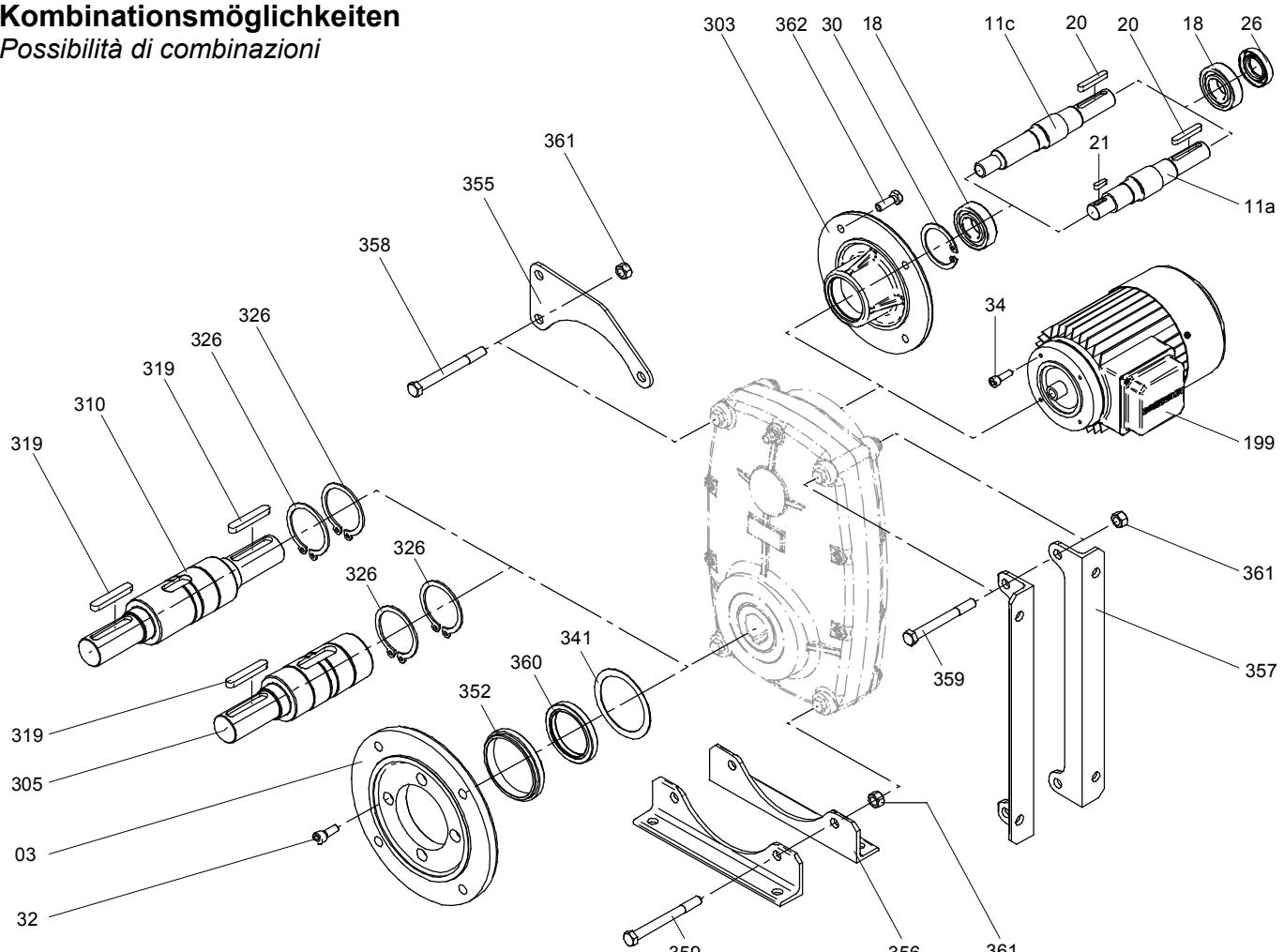
Costruzione del riduttore

4.7 Aufbau Flachgetr. - Kombinationsmöglichkeiten

Costruzione riduttore pendolare - Possibilità di combinazioni

Kombinationsmöglichkeiten

Possibilità di combinazioni



Abweichungen je nach Größe und Ausführung möglich!
Sono possibili differenze a seconda di dimensioni e versione!

03	Abtriebsflansch	<i>Flangia di uscita</i>	303	Getriebedeckel K-Ausführ.	<i>Coperchio riduttore versione K</i>
11a	Antriebswelle, glatt	<i>Albero di ingresso, liscio</i>	305	Abtriebswelle einseitig	<i>Albero di trasmissione a lato singolo</i>
11c	Antriebswelle, verzahnt	<i>Albero di ingresso, dentato</i>	310	Abtriebswelle beidseitig	<i>Albero di trasmissione a due lati</i>
18	Wälzlager	<i>Cuscinetto volvente</i>	319	Paßfeder	<i>Linguetta di aggiustamento</i>
20	Paßfeder	<i>Linguetta di aggiustamento</i>	326	Sicherungsring	<i>Anello di arresto</i>
21	Paßfeder	<i>Linguetta di aggiustamento</i>	341	Paßscheibe	<i>Rondella di adattamento</i>
nur bei 11a		<i>solo in 11a</i>	352	Flanschaufnahmering	<i>Anello di supporto flangia</i>
26	Radialwellendichtring AS	<i>Anello di tenuta radiale dell'albero AS</i>	355	Drehmomentenstütze	<i>Braccio di reazione</i>
30	Sicherungsring	<i>Anello di arresto</i>	356	Fußwinkel, stehend	<i>Base angolare, in posizione verticale</i>
32	Zylinderschraube	<i>Vite a testa cilindrica</i>	357	Fußwinkel, liegend	<i>Base angolare, in posizione orizzontale</i>
34 a Zylinderschraube		<i>a Vite a testa cilindrica</i>	358	Sechskantschraube	<i>Vite a testa esagonale</i>
b Sechskantschraube		<i>b Vite a testa esagonale</i>	359	Sechskantschraube	<i>Vite a testa esagonale</i>
(o. Abb.)		<i>(non raffigurata)</i>	360	Radialwellendichtring AS	<i>Anello di tenuta radiale dell'albero AS</i>
199	Elektromotor	<i>Motore elettrico</i>	361	Sechskantmutter	<i>Dado esagonale</i>



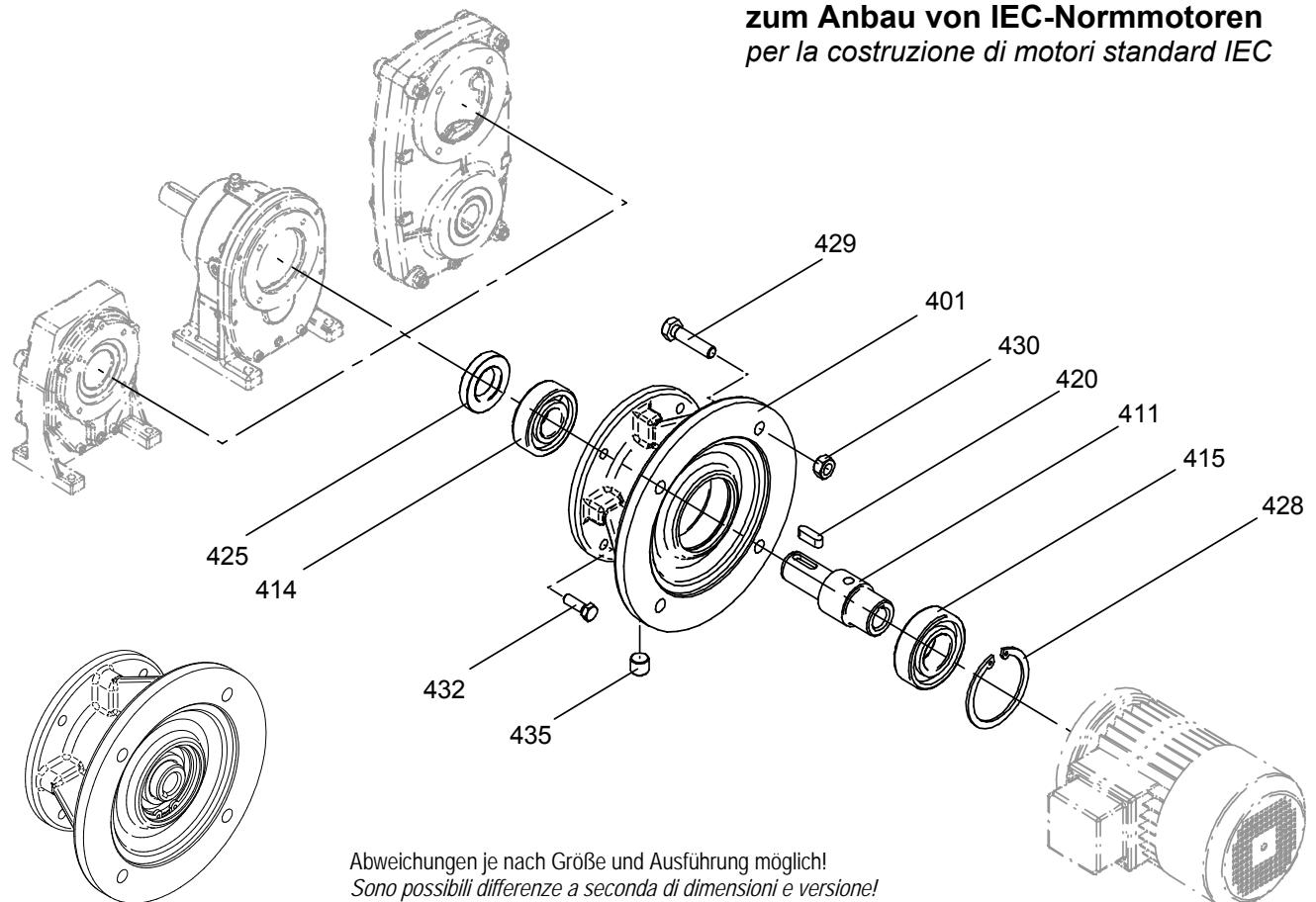
Getriebeaufbau

Costruzione del riduttore

4.8 Aufbau Normlaterne

Costruzione lanterna standard

zum Anbau von IEC-Normmotoren
per la costruzione di motori standard IEC

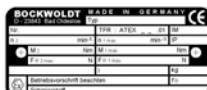


401	Normlaterne	Lanterna standard	420	Paßfeder	Linguetta di aggiustamento
411a	Antriebswelle, glatt	Albero di ingresso, liscio		nur bei 411a	solo in 411a
411b	Antriebswelle, mit Bohrung (o. Abb.)	Albero di ingresso, con foratura (non raffigurato)	425	Radialwellendichtring A	Anello di tenuta radiale dell'albero A
411c	Antriebswelle, verzahnt (o. Abb.)	Albero di ingresso, dentato (non raffigurato)	428	Sicherungsring	Anello di arresto
414	Wälzlager	Cuscinetto volvente	429	Sechskantschraube	Vite a testa esagonale
415	Wälzlager	Cuscinetto volvente	430	Sechskantmutter	Dado esagonale
			432	Sechskantschraube	Vite a testa esagonale
			435	Ölkontrollschraube	Vite di controllo del livello dell'olio



Typenschild und
Typenbezeichnung

Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo



5.1 Typenschild - Getriebe

Typenschild - Beispiel

BOCKWOLDT		MADE IN GERMANY	CE
D - 23843 Bad Oldesloe		Typ CB - SF 3050 NF132 Ex X	
Nr.	465.563 16.03.05	TFR : ATEX 05.01	IM A
n 2	28,1 min ⁻¹	n 1 max 1.800 min ⁻¹	IP 54
M 2	1.777 Nm	M 1 max 37 Nm	
F R 2 max	10.000 N	F R 1 max ---- N	
Betriebsvorschrift beachten	i 51,28 / -20°C < Ta ≤ 60°C	kg 145	
	II 3GD ck IIC T4 IP 54 T130°C	f B 1,7	
Schmierstoff	CLP PG ISO VG 220 synth. - 7,5 l		

Legende

- fB Betriebsfaktor
- F_{R1} max [N] max. Radialkraft eintriebsseitig (auf Mitte Zapfen)
- F_{R2} max [N] max. Radialkraft abtriebsseitig (auf Mitte Zapfen)
- i Getriebeübersetzung / Ta siehe unten
- IP Schutzart (Getriebe)
- IM Angabe der Bauform
- kg Gewicht
- M₁ max [Nm] max. zulässiges Eintriebsdrehmoment
- M₂ [Nm] Abtriebsdrehmoment
- n₁ max [min⁻¹] max. Eingangsdrehzahl
- n₂ [min⁻¹] Abtriebsdrehzahl
- Nr. Auftrags-Nr. / Herstellldatum
- Schmierstoff Schmierstoffart und -Menge
- TFR Techn. File Ref.-Nr.
- Typ BOCKWOLDT Getriebetyp und –Größe
- X Wartungsintervalle (Kapitel 8.2)

Ta.....ohne Kennzeichnung....Getriebe ist zugelassen für den Standard Umgebungstemperaturbereich von -20°C bis +40°C.

Ta.....mit Kennzeichnung.....Getriebe ist nur dann für den Sonder Umgebungstemperaturbereich von -20°C bis +60°C zugelassen, wenn das Typenschild folgende Kennzeichnung (siehe Typenschild Beispiel) aufweist: -20°C ≤ Ta ≤ 60°C.

Beispiel Getriebeeinteilung:

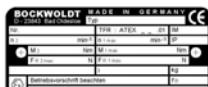
Kategorie 2: II 2GD ck IIB T4 IP64 T130°C
II 2GD ck IIB T3 IP64 T160°C

Kategorie 3: II 3GD ck IIC T4 IP 54 T130°C
II 3GD ck IIC T3 IP 54 T160°C



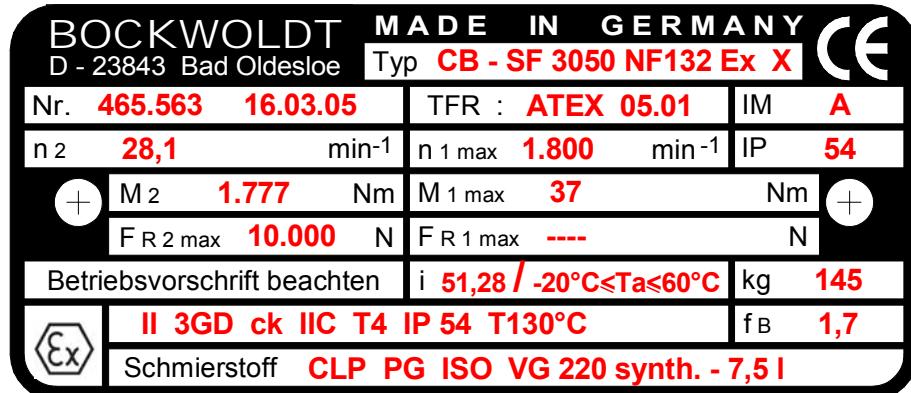
Typenschild und
Typenbezeichnung

Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo



5.1 Targhetta d'identificazione - Riduttore

Targhetta d'identificazione - Esempio



Legenda

- fB Coefficiente di servizio
- $F_{R1\max}$ [N] max. forza radiale lato ingresso (perno centrale)
- $F_{R2\max}$ [N] max. forza radiale lato uscita (perno centrale)
- i Rapporto di riduzione / Ta vedi sotto
- IP Tipo di protezione (riduttore)
- IM Indicazione della forma costruttiva
- kg Peso
- $M_{1\max}$ [Nm] max. momento torcente in ingresso ammesso
- M_2 [Nm] Momento torcente in uscita
- $n_{1\max}$ [min^{-1}] max. numero di giri in ingresso
- n_2 [min^{-1}] Numero di giri in uscita
- Nr. Numero d'ordine / Data di costruzione
- Lubrificante Tipo e quantità di lubrificante
- TFR N° Rif. File Tecnico
- Tipo Tipo e dimensione del riduttore BOCKWOLDT
- X Intervalli di manutenzione (capitolo 8.2)

Ta.....senza contrassegno.....Il riduttore è omologato per la temperatura ambientale della zona standard da -20°C a +40°C.

Ta.....con contrassegnoIl riduttore è omologato solo per la temperatura ambientale specifica della zona da -20°C a +60°C, se la targhetta presenta il seguente contrassegno (v. esempio di targhetta): $-20^\circ\text{C} \leq \text{Ta} \leq 60^\circ\text{C}$.

Esempio di classificazione dei riduttori:

Categoria 2: II 2GD ck IIB T4 IP64 T130°C
II 2GD ck IIB T3 IP64 T160°C

Categoria 3: II 3GD ck IIC T4 IP 54 T130°C
II 3GD ck IIC T3 IP 54 T160°C



Typenschild und
Typenbezeichnung

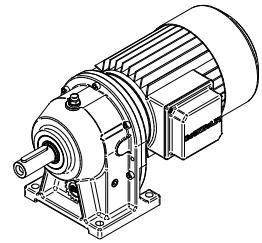
Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Typenbezeichnung

CB - Reihe

Stirnradgetriebe Standard

Beispiel : BOCKWOLDT Standard Stirnradgetriebemotor,
Getriebegröße 0, Fußausführung, 4 poliger
Drehstrommotor, Baugröße 71N, schwere
Lagerung, Wartungsintervall alle 8.000
Betriebsstunden



CB	0		-71N/4D	Ex	SL	X	
Wartungsintervalle						X : alle 8.000 Betr.-h. Y : alle 16.000 Betr.-h. Z : alle 20.000 Betr.-h.	
Lagerung						SL : Schwere Lagerung ohne Bezeichnung : Normale Lagerung	
Gehäuseausführung						ohne Bezeichnung : Fußausführung F : Flanschausführung FoF : Flanschausführung ohne Flansch + F : Fuß/Flanschausführung + FoF : Fuß/Flanschausführung ohne Flansch	
explosionsgeschütztes Betriebsmittel							
Antrieb						K : freier Antriebswellenzapfen F : Stirnradgetriebe zum Anbau von BOCKWOLDT Werksmotoren NF : NF 63 NF 71 NF 80 NF 90.....usw. Normlaterne zum Anbau von IEC-Normmotoren entsprechender Baugröße -71N/D4 : angebauter BOCKWOLDT Werksmotor Erklärung siehe Typenbezeichnung für Motoren	
Zusatzausrüstung						ohne Bezeichnung : keine Zusatzausrüstung R : Rührwerkausführung N : mit angebautem Normmotor	
Getriebegröße							
<u>2-stufig</u> : 00 23 7 0 3 9 1 3A 11 2 5			<u>3-stufig</u> : 09 39 19 59 29 79 239				
Getriebetyp							
CB : BOCKWOLDT Stirnradgetriebe, Standardausführung							



Typenschild und
Typenbezeichnung

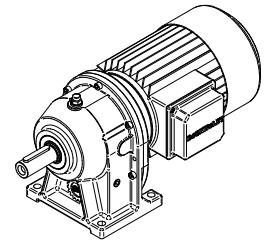
Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Denominazione del tipo

Serie CB

Riduttore coassiale standard

Esempio: Motorriduttore coassiale standard BOCKWOLDT, dimensioni riduttore 0, versione su zoccolo, motore trifase a 4 poli, dimensione costruttiva 71N, basamento pesante, intervallo di manutenzione ogni 8.000 ore di esercizio



CB **O** **-71N/4D** **Ex** **SL** **X**

Intervalli di manutenzione
X : ogni 8.000 ore di eserc.
Y : ogni 16.000 ore di eserc.
Z : ogni 20.000 ore di eserc.

Basamento

SL : basamento pesante
senza indicazione : basamento normale

Versione della scatola

senza indicazione versione su zoccolo
F : versione su flangia
FoF : versione su flangia senza flangia
+ F : versione su zoccolo/flangia
+ FoF : versione su zoccolo/flangia senza flangia

Mezzi di servizio con protezione antideflagrante

Azionamento

K : perno dell'albero di ingresso libero
F : riduttore coassiale per la costruzione di motori BOCKWOLDT
NF :
NF 63
NF 71
NF 80
NF 90.....ecc.

Lanterna standard per la costruzione di motori standard IEC di dimensione costruttiva corrispondente
-71N/D4 : motore BOCKWOLDT collegato
Per spiegazione, v. denominazione del tipo per motori

Equipaggiamento ausiliario

senza indicazione : nessun equipaggiamento ausiliario
R : versione con agitatore
N : con motore standard collegato

Dimensioni riduttore

<u>a 2 stadi</u> :	00	23	7
	0	3	9
	1	3A	11
	2	5	

<u>a 3 stadi</u> :	09	39
	19	59
	29	79
	239	

Tipo di riduttore

CB : Riduttore coassiale BOCKWOLDT, versione standard



Typenschild und
Typenbezeichnung

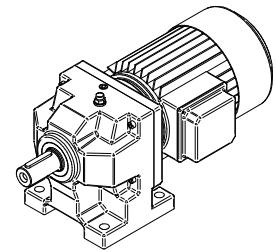
Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Typenbezeichnung

BC-Reihe

(BOCKWOLDT) Compact

Beispiel : BOCKWOLDT Compact Stirnradgetriebemotor,
Spitzenhöhe 125 mm, 2 - stufig, Fußausführung, 4
poliger Drehstrommotor, Baugröße 71N, schwere
Lagerung, Wartungsintervall alle 8.000
Betriebsstunden



BC

125

.2

.A

-71N/4D

Ex

SL

X

Wartungsintervalle

- X : alle 8.000 Betr.-h.
- Y : alle 16.000 Betr.-h.
- Z : alle 20.000 Betr.-h.

Lagerung

- SL** : Schwere Lagerung
- ohne** : Normale Lagerung

explosionsgeschütztes Betriebsmittel

Antrieb

- K** : freier Antriebswellenzapfen
- F** : Stirnradgetriebe zum Anbau von BOCKWOLDT Werksmotoren
- NF** : NF 63
NF 71
NF 80
NF 90.....usw.
Normlaterner zum Anbau von IEC-Normmotoren entsprechender Baugröße
- 71N/D4** : angebauter BOCKWOLDT Werksmotor
Erklärung siehe Typenbezeichnung für Motoren

Gehäuseausführung

- A** : Fußausführung
- B** : Flanschausführung
- C** : Fuß/Flanschausführung
- D** : Rührwerkausführung

Übersetzungsstufen

2-stufig

Getriebegröße

086, 102, 125, 130, 160, 180 ...: Spitzenhöhe in mm

Getriebetyp

BC: BOCKWOLDT Compact



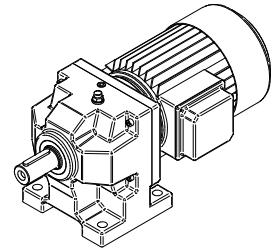
Typenschild und
Typenbezeichnung

Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Denominazione del tipo

Serie BC
(BOCKWOLDT) Compact

Esempio: Motoriduttore coassiale standard BOCKWOLDT Compact, altezza punte 125 mm, a 2 stadi, versione su zoccolo, motore trifase a 4 poli, dimensione costruttiva 71N, basamento pesante, intervallo di manutenzione ogni 8.000 ore di esercizio



BC	125	.2	.A	-71N/4D	Ex	SL	X
----	-----	----	----	---------	----	----	---

Intervalli di manutenzione
X : ogni 8.000 ore di eserc.
Y : ogni 16.000 ore di eserc.
Z : ogni 20.000 ore di eserc.

Basamento

SL : basamento pesante
senza indicazione : basamento normale

Mezzi di servizio con protezione
antideflagrante

Azionamento

K : perno dell'albero di ingresso libero
F : riduttore coassiale per la costruzione di motori BOCKWOLDT
NF : NF 63
NF 71
NF 80
NF 90.....ecc.
-71N/D4 : Lanterna standard per la costruzione di motori standard IEC di dimensione costruttiva corrispondente
motore BOCKWOLDT collegato
Per spiegazione, v. denominazione del tipo per motori

Versione della scatola

A : versione su zoccolo
B : versione su flangia
C : versione su zoccolo/flangia
D : versione con agitatore

Stadi di rapporto

a 2 stadi

Dimensioni riduttore

086, 102, 125, 130, 160, 180 ...: altezza punte in mm

Tipo di riduttore

BC: BOCKWOLDT Compact



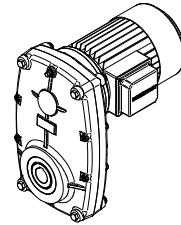
Typenschild und
Typenbezeichnung

Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Typenbezeichnung

CB-SF
Flachgetriebe

Beispiel : BOCKWOLDT Stirnradflachgetriebemotor,
Getriebegröße 350, 4 poliger Drehstrommotor,
Baugröße 71N, Hohlwellenausführung,
Wartungsintervall alle 8.000 Betriebsstunden



CB-SF	350		-71N/4D	Ex		X
					Wartungsintervalle	
					X : alle 8.000 Betr.-h. Y : alle 16.000 Betr.-h. Z : alle 20.000 Betr.-h.	
				Ausführung		
				ohne Bezeichnung : Hohlwelle V : Abtriebswelle gegenüber Antriebsseite R : Abtriebswelle Richtung Antriebsseite V+R : Abtriebswelle beidseitig F : Flanschausführung +F : Fuß/Flanschausführung		
					explosionsgeschütztes Betriebsmittel	
			Antrieb			
			K : freier Antriebswellenzapfen NF : NF 63 NF 71 NF 80 NF 90.....usw. Normlaterne zum Anbau von IEC-Normmotoren entsprechender Baugröße -71N/D4 : angebauter BOCKWOLDT Werksmotor Erklärung siehe Typenbezeichnung für Motoren			
			Zusatzausrüstung			
			ohne Bezeichnung : keine Zusatzausrüstung N : mit angebautem Normmotor			
			Getriebegröße			
			2-stufig : 150 1550 350 3050 450 4750 950			
			Getriebetyp			
			CB-SF : BOCKWOLDT Stirnradflachgetriebe			



Typenschild und
Typenbezeichnung

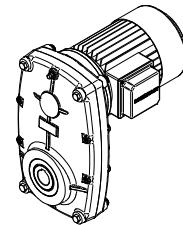
Targhetta d'identificazione e
denominazione del tipo

5.2 Denominazione del tipo

CB-SF

Riduttore pendolare

Esempio: Motoriduttore pendolare coassiale BOCKWOLDT, dimensioni riduttore 350, motore trifase a 4 poli, dimensione costruttiva 71N, versione ad albero cavo, intervallo di manutenzione ogni 8.000 ore di esercizio



CB-SF

350

-71N/4D

Ex

X

Intervalli di
manutenzione

- X** : ogni 8.000 ore di eserc.
- Y** : ogni 16.000 ore di eserc.
- Z** : ogni 20.000 ore di eserc.

Versione

- | | | |
|------------------------------|---|--|
| senza
indicazione | : | albero cavo |
| V | : | albero di trasmissione di fronte a
lato azionamento |
| R | : | albero di trasmissione direzione
lato azionamento |
| V+R | : | albero di trasmissione sui due lati |
| F | : | versione su flangia |
| + F | : | versione su zoccolo/flangia |

Mezzi di servizio con protezione antideflagrante

Azionamento

K : perno dell'albero di ingresso libero

NF : NF 63

NF 71

NF 80

NF 90.....ecc.

Lanterna standard per la costruzione di motori standard IEC
di dimensione costruttiva corrispondente

motore BOCKWOLDT collegato

Per spiegazione, v. denominazione del tipo per motori

Equipaggiamento ausiliario

senza indicazione : nessun equipaggiamento ausiliario

N : con motore standard collegato

Dimensioni riduttore

a 2 stadi **1501550**

350 3050

450 4750

950

Tipo di riduttore

CB-SF : riduttore pendolare coassiale BOCKWOLDT



Transport und Lagerung

Trasporto e magazzinaggio



6. Transport und Lagerung

Trasporto e magazzinaggio

Nach der Auslieferung festgestellte Beschädigungen sofort dem Transportunternehmen mitteilen. Die Inbetriebnahme ist ggf. auszuschließen.

Eingeschraubte Transportösen fest anziehen. Sie sind nur für das Gewicht des Getriebes (Getriebemotors) ausgelegt. Es dürfen keine zusätzlichen Lasten angebracht werden. Wenn notwendig, geeignete, ausreichend bemessene Transportmittel verwenden. Vorhandene Transportsicherungen vor Inbetriebnahme entfernen.

Dopo la consegna, comunicare immediatamente danni accertati all'impresa di trasporto. Se necessario, non mettere in esercizio.

Stringere strettamente i golfari di trasporto avvitati. Sono dimensionati per il peso del riduttore (motoriduttore). Non possono essere applicati carichi aggiuntivi. Se necessario, utilizzare mezzi di trasporto adatti e sufficientemente dimensionati. Prima della messa in esercizio rimuovere le sicurezze per il trasporto presenti.

Die Lagerung von der Lieferung bis zur Inbetriebnahme sollte in trockenen, staub und erschütterungsfreien Räumen erfolgen. Die Temperatur sollte bei 20°C, die relative Luftfeuchtigkeit unter 65% liegen. Wegen der eingebauten Radialwellendichtringe ist die Einwirkung von UV-Strahlen, Ozon und aggressiven Medien zu verhindern.

Bei abweichenden Lagerbedingungen halten sie bitte Rücksprache mit dem Hause BOCKWOLDT.

Bei der Langzeitlagerung von Getrieben (Getriebemotoren) ist die BN 9013 zu beachten.

Il magazzinaggio dalla consegna alla messa in esercizio deve avvenire in ambienti asciutti e privi di polvere e vibrazioni. La temperatura deve essere di 20°C, l'umidità relativa dell'aria deve essere inferiore a 65%. A causa degli anelli di tenuta radiali dell'albero installati, l'azione di radiazioni UV, ozono e mezzi aggressivi deve essere evitata.

In caso di condizioni di magazzinaggio diverse, consultarsi con la ditta BOCKWOLDT.

Se i riduttori (motoriduttori) sono immagazzinati a lungo, deve essere osservata la BN 9013.



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.1 Bevor Sie beginnen

Montage und Inbetriebnahme dürfen nur von fachlich qualifiziertem Personal durchgeführt werden.

Für angebaute elektrisch betriebene Zusatzausrüstungen wie z.B. Elektromotoren, Bremsen oder Frequenzkonverter sind unbedingt die jeweiligen zugehörigen und beiliegenden Betriebsanleitungen zu beachten.

Die gültigen Sicherheitsbestimmungen für elektrische Betriebsmittel sind einzuhalten.

Der Antrieb darf nur montiert werden, wenn:

- die Angaben auf dem Typenschild des Getriebes und des Motors mit dem Spannungsnetz übereinstimmen.
- die Angaben auf dem Typenschild des Getriebes und des Motors mit den erforderlichen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätekategorie, Kategorie, Zone, Temperaturklasse, max. Oberflächentemperatur).
- der Antrieb keine Schäden durch Transport oder Lagerung aufweist.
- der Umgebungstemperaturbereich von -20°C - $+40^{\circ}\text{C}$ bzw. -20°C bis $+60^{\circ}\text{C}$ bei kennzeichnungspflichtigen Sonderfällen siehe Kapitel 7.3 eingehalten wird.
- Ölkontroll- und Ablassschrauben sowie Entlüftungsventile frei zugänglich sind.
- sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säuren, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. vorhanden sind.

Prima di iniziare

Installazione e messa in esercizio possono essere effettuate solo da personale professionalmente qualificato.

Per equipaggiamenti ausiliari installati e azionati elettricamente, come ad es. motori elettrici, freni o convertitori di frequenza, devono assolutamente essere osservate le rispettive istruzioni per l'uso indicate agli equipaggiamenti stessi.

Devono essere rispettate le disposizioni di sicurezza in vigore relative a mezzi di servizio elettrici.

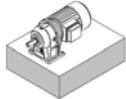
L'azionamento può essere installato solo se:

- i dati sulla targhetta del riduttore e del motore coincidono con la tensione di rete.
- i dati sulla targhetta del riduttore e del motore coincidono con quelli necessari sul sito per l'area di utilizzo a rischio di esplosione (gruppo di apparecchi, categoria, zona, classe di temperatura, max. temperatura della superficie).
- l'azionamento non presenta danni da trasporto o magazzinaggio.
- la temperatura ambientale dell'area si mantiene tra -20°C e $+40^{\circ}\text{C}$ o tra -20°C e $+60^{\circ}\text{C}$, in casi particolari con obbligo di contrassegno, v. capitolo 7.3.
- le viti di controllo del livello dell'olio e le viti di scarico come pure le valvole di sfato sono liberamente accessibili.
- è garantito che non sono presenti atmosfere esplosive, oli, acidi, gas, vapori, radiazioni ecc.



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.2 Aufstellen des Getriebes

Die Wellenenden müssen gründlich von Korrosionsschutzmittel befreit werden. Hierzu ist ein geeignetes, handelsübliches Lösungsmittel zu verwenden. Lösungsmittel nicht an die Dichtlippen der Wellendichtringe dringen lassen – Materialschäden!

Kontrollieren Sie vor der Inbetriebnahme die vorgegebene bauformgerechte Ölfüllung (siehe Kapitel 8.5)!

Werkseitig sind die Getriebe (außer F-Getriebe) mit der erforderlichen Ölmenge befüllt. Geringfügige Abweichungen des Ölstandes sind baumodellbedingt möglich und im Rahmen der Fertigungstoleranzen zulässig. Getriebe in der Ausführung „Langzeitlagerung“ haben teilweise einen erhöhten Ölstand. Korrigieren sie den Ölstand vor der Inbetriebnahme (siehe Kapitel 8.5).

Das Getriebe (Getriebemotor) darf in der angegebenen Bauform nur auf einer ebenen, schwingungsdämpfenden und verwindungssteifen Unterkonstruktion montiert werden.

Zur Befestigung sind grundsätzlich Schrauben der Qualität 8.8 zu verwenden. Dabei Gehäusefüße und Anbauflansche nicht gegeneinander verspannen und zul. Radial- und Axialkräfte beachten.

Ein Einbaulagenwechsel darf nur nach vorheriger Rücksprache mit Fa. BOCKWOLDT erfolgen. Ohne vorherige Rücksprache erlischt die ATEX-Zulassung!

Installazione del riduttore

Le estremità dell'albero devono essere liberate a fondo da mezzi anticorrosivi. A questo scopo deve essere usato un solvente di uso commerciale. I solventi non devono poter penetrare nei labbri di tenuta degli anelli di tenuta dell'albero: danni al materiale!

Prima della messa in esercizio controllare la carica di olio prestabilita in base al tipo di costruzione (v. capitolo 8.5)!

In fabbrica i riduttori (ad eccezione dei riduttori F) sono riempiti con la quantità di olio necessaria. Differenze insignificanti nel livello dell'olio sono possibili a seconda della forma costruttiva e ammesse nel quadro delle tolleranze di fabbricazione. Riduttori nella versione "magazzinaggio di lunga durata" hanno in parte un livello dell'olio elevato. Correggere il livello dell'olio prima della messa in esercizio (v. capitolo 8.5).

Il riduttore (motoriduttore) nella forma costruttiva indicata può essere installato solo su una sottostruttura piana, antivibrante e resistente alla torsione.

Per il fissaggio devono essere usate in linea di principio viti della qualità 8.8. In questa operazione non serrare eccessivamente gli uni contro le altre piedi della scatola e flange di accoppiamento e prestare attenzione alle forze radiali e assiali ammesse.

Un cambiamento della posizione di montaggio può avvenire solo dopo previo colloquio con la ditta BOCKWOLDT. Senza previo colloquio decade l'omologazione ATEX!



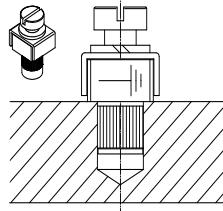
Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.2 Aufstellen des Getriebes

Getriebegehäuse müssen in Übereinstimmung mit den örtlichen Errichtungsbestimmungen ggf. mit den mitgelieferten Erdungsklemmen geerdet werden. Bei Getriebemotoren sind zusätzlich Erdungsschrauben am Motor zu verwenden.



Le scatole dei riduttori devono essere collegate a terra in conformità con le normative locali per l'installazione, se necessario con i morsetti di messa a terra forniti insieme al riduttore. Con motoriduttori devono essere usate viti di messa a terra aggiuntive sul motore.

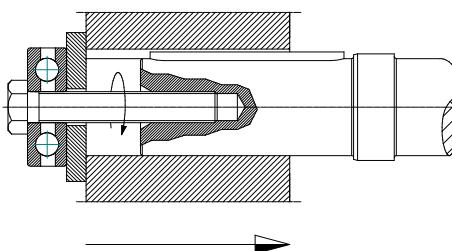
Auf ungehinderte Kühlluftzufuhr achten, warme Abluft anderer Aggregate nicht ansaugen. Die max. Temperatur der Kühlung darf den zulässigen Umgebungstemperaturbereich nicht überschreiten.

Für den Einsatz in Feuchträumen oder im Freien können Antriebe in korrosionshemmender Ausführung geliefert werden. Eventuell auftretende Lackschäden müssen nachgebessert werden.

Prestare attenzione che l'apporto di aria di raffreddamento non sia ostacolato, non aspirare aria di scarico calda di altri gruppi. La temperatura massima dell'aria di raffreddamento non deve superare la temperatura ambientale ammessa dell'area.

Per l'utilizzo in ambienti umidi o all'aperto devono essere forniti azionamenti in versione anticorrodente. Se si presentano danni alla vernice, devono essere ritoccati.

Montieren Sie An- und Abtriebselemente nur mit Aufziehvorrichtung. Benutzen Sie zum Ansetzen die am Wellenende vorhandene Zentrierbohrung mit Gewinde.



Installare elementi di trasmissione solo con dispositivo di assorbimento. Per la collocazione servirsi del foro di centratura filettato all'estremità dell'albero.

Riemenscheiben, Kupplungen, Ritzel etc. auf keinem Fall durch Hammerschläge auf das Wellenende aufziehen (Schäden an Lagern, Gehäuse und Welle)!

Non applicare in nessun caso mediante colpi di martello pulegge, giunti, pignoni ecc. sull'estremità dell'albero (danni a cuscinetti, scatola e albero)!

Bei Riemenscheiben auf die korrekte Spannung des Riemens (nach Herstellerangaben) achten. Es dürfen nur Riemen mit ausreichend Arbeitswiderstand $<10^9 \Omega$ eingesetzt werden.

Nelle pulegge prestare attenzione al corretto tensionamento della cinghia (in base alle indicazioni del fabbricante). Devono essere impiegate solo cinghie con sufficiente resistenza dinamica $<10^9 \Omega$.

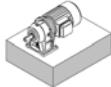
An- und Abtriebselemente wie Riemenscheiben, Kupplungen Ritzel usw. müssen mit einem Berührungsschutz abgedeckt werden! Bei Montage einer Schutzhülle ist durch den Hersteller der Schutzhülle in einer Risikoanalyse nachzuweisen, daß keine Zündquelle (z.B. Schlagfunken durch schleifen) entstehen kann.

Elementi di trasmissione come pulegge, giunti, pignoni ecc. devono essere coperti con una protezione dal contatto! Nell'installazione di una cuffia di protezione, il fabbricante della cuffia di protezione deve dimostrare in un'analisi del rischio che non si possono formare fonti infiammabili (ad es. scintille dovute a urto da strisciamento).



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.2 Aufstellen des Getriebes

Aufgesetzte Übertragungselemente sollten gewichtet sein und dürfen keine unzulässigen Radial- und Axialkräfte hervorrufen (zulässige Werte siehe Typenschild).

Bei Montage des Ex-Motors an ein Sologetriebe (NF-Ausführung) durch den Anwender sind zusätzliche Maßnahmen entsprechend Kapitel 7.4 erforderlich!

Bei der Montage von Kupplungen sind die Angaben des Kupplungsherstellers einzuhalten (Abstand, Axialversatz, Winkelversatz usw.). Nur Produkte mit ATEX-Zulassung verwenden!

Zur Vermeidung unzulässig hoher Radialkräfte sind die An- und Abtriebselemente nach folgendem Bild anzutragen.

Die maximal zu-lässigen Radialkräfte auf Mitte Antriebswellenzapfen (FR1max) bzw. Abtriebswellenzapfen (FR2max) werden auf dem Typenschild (siehe Kapitel 5.1) angegeben.

Installazione del riduttore

Elementi di trasmissione applicati devono essere bilanciati e non possono provocare forze radiali e assiali non ammesse (per i valori ammessi, v. targhetta).

Nel montaggio del motore antideflagrante su un riduttore singolo (versione NF) da parte dell'utilizzatore sono necessarie misure aggiuntive conformemente al capitolo 7.4!

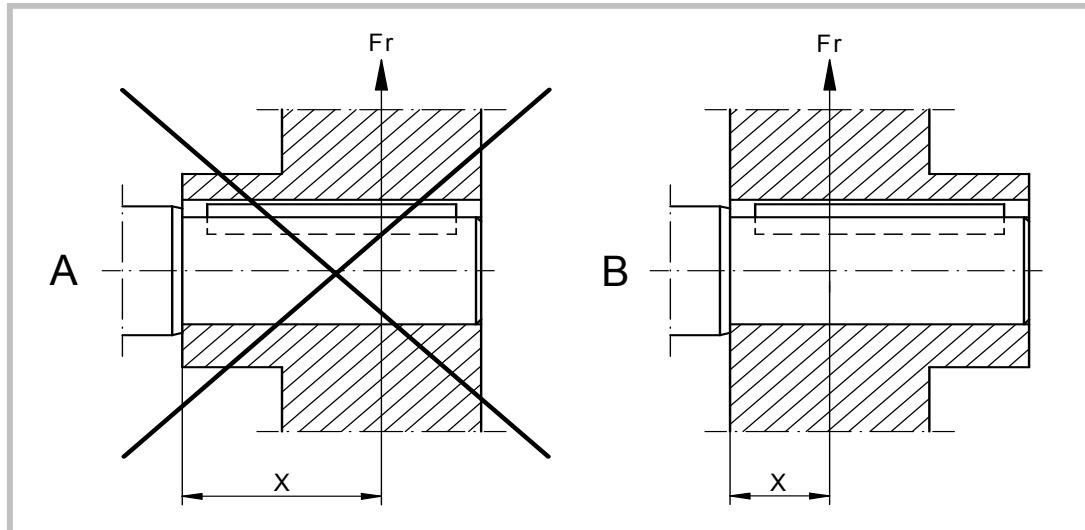
Nel montaggio di giunti devono essere rispettate le indicazioni del fabbricante del giunto (distanza, sfalsamento assiale, sfalsamento angolare ecc.). Impiegare solo prodotti con omologazione ATEX!

Per evitare forze radiali elevate in modo inammissibile, gli elementi di trasmissione devono essere disposti secondo la seguente immagine.

Le forze radiali massime ammesse al centro del perno dell'albero di ingresso (FR1max) o del perno dell'albero di trasmissione (FR2max) sono indicate sulla targhetta (v. capitolo 5.1).

A = ungünstig / A = errato

B = richtig / B = corretto





Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.2

Aufstellen des Getriebes

Es muß sichergestellt werden, dass die Getriebe ausreichend belüftet sind und keine externe Wärmezufuhr (z.B. über Kupplung) vorhanden ist.

Es sind keine Umbauten ohne Genehmigung des Herstellers vorzunehmen.

Generell gilt: Bevor Arbeiten am Getriebe oder angebauten Kombinationen durchgeführt werden, muss die Stromversorgung abgeschaltet sein.

Für Riemenverstellgetriebe und Schneckengetriebe der Fa. BOCKWOLDT besteht zurzeit keine ATEX Zulassung, und dürfen somit nicht in explosionsgefährdetem Bereich eingesetzt werden.

Installazione del riduttore

È necessario assicurare che il riduttore sia sufficientemente ventilato e non arrivi calore dall'esterno (ad es. attraverso giunti).

Non devono essere eseguite trasformazioni senza il consenso del costruttore.

Regola generale: prima di eseguire lavori sul riduttore o su gruppi installati, l'alimentazione di corrente deve essere staccata.

Riduttori continui a cinghia e riduttori a vite senza fine della ditta BOCKWOLDT non possiedono attualmente omologazione ATEX e quindi non possono essere utilizzati in aree a rischio di esplosione.



7.3

Getriebe und Getriebemotoren in Kategorie 3G ; 3D , 2G und 2D

Kategorie 3G und 3D:

Für Geräte, die ein normales Maß an Sicherheit gewährleisten.

Die explosionsgeschützten Getriebe und Getriebemotoren entsprechen den Bauvorschriften der Gerätekategorie II, Kategorie 3G (Ex-Atmosphäre Gas) und 3D (Ex-Atmosphäre Staub). Sie sind bestimmt für den Einsatz in Zone 2 und 22.

Kategorie 2G und 2D:

Für Geräte, die ein hohes Maß an Sicherheit gewährleisten.

Die explosionsgeschützten Getriebe und Getriebemotoren entsprechen den Bauvorschriften der Gerätekategorie II, Kategorie 2G (Ex-Atmosphäre Gas) und 2D (Ex-Atmosphäre Staub). Sie sind bestimmt für den Einsatz in Zone 1 und 21.

Aufgrund höherer Sicherheitsanforderungen dürfen Geräte der

Kategorie 2G Zone 1 im Bereich 3G
Zone 2

bzw.

Kategorie 2D Zone 21 im Bereich 3D
Zone 22

eingesetzt werden.

Riduttori e motorriduttori della categoria 3G ; 3D , 2G e 2D

Categoria 3G e 3D:

Per apparecchi che garantiscono una misura normale di sicurezza.

I riduttori e motorriduttori con protezione antideflagrante corrispondono alle norme costruttive del gruppo di apparecchi II, categoria 3G (atmosfera esplosiva gas) e 3D (atmosfera esplosiva polvere). Sono concepiti per l'impiego in zona 2 e 22.

Categoria 2G e 2D:

per apparecchi che garantiscono una misura elevata di sicurezza.

I riduttori e motorriduttori con protezione antideflagrante corrispondono alle norme costruttive del gruppo di apparecchi II, categoria 2G (atmosfera esplosiva gas) e 2D (atmosfera esplosiva polvere). Sono concepiti per l'impiego in zona 1 e 21.

A causa di elevati requisiti di sicurezza, possono essere usati apparecchi della

*categoria 2G zona 1 nell'area 3G
zona 2*

o della

*categoria 2D zona 21 nell'area 3D
zona 22*



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in
esercizio



7.3

Getriebe und Getriebemotoren in
Kategorie 3G , 3D , 2G und 2D

Getriebe der Kategorie 3G , 3D , 2G und 2D dürfen ohne zusätzliche Kennzeichnung auf dem Typenschild ausschließlich für den Standard Umgebungstemperaturbereich von -20°C bis +40°C eingesetzt werden. Nur in Sonderfällen mit der Kennzeichnung

→ -20°C ≤ Ta ≤ 60°C ←

auf dem Typenschild ist der Umgebungstemperaturbereich von -20°C bis +60°C zulässig. (siehe auch Kapitel 5.1) Bei abweichenden Umgebungstemperaturen halten Sie unbedingt Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT.

Die netzbetriebenen Getriebe/Getriebemotoren der Kategorie 3G und 2G (Ex-Atmosphäre Gas) sind drehzahl-, übersetzungs- und baumäßig für die Temperaturklassen T1 bis T4 zugelassen. Die Temperaturklasse des Getriebes können Sie dem Typenschild entnehmen. Sologetriebe sowie am Umrichter betriebene Getriebemotoren (nur ≥ 4-polig) werden je nach Applikation nach Rücksprache durch die Fa. BOCKWOLDT festgelegt.

Die max. Oberflächentemperatur der Getriebe in Kategorie 3D und 2D (Ex-Atmosphäre Staub) beträgt drehzahl-, übersetzungs- und baumäßig maximal 120°C oder 150°C. Höhere Oberflächentemperaturen sind nur nach Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT zugelassen und müssen auf dem Typenschild gekennzeichnet sein. Es ist vom Anlagenbetreiber zu gewährleisten, dass eine mögliche Staubablagerung eine max. Dicke von 2 - 3 mm nicht überschreitet.

Sonderkonstruktionen (z.B. modifizierte Abtriebswelle) dürfen nur nach Freigabe durch die Fa. BOCKWOLDT im Ex-Bereich eingesetzt werden.

Riduttori e motoriduttori della
categoria 3G , 3D , 2G e 2D

Riduttori della categoria 3G , 3D , 2G e 2D possono essere utilizzati senza contrassegno aggiuntivo sulla targhetta esclusivamente per lo standard d'intervallo di temperatura ambientale da -20°C a +40°C.

Solo in casi particolari con il contrassegno

→ -20°C ≤ Ta ≤ 60°C ←

sulla targhetta è ammesso l'intervallo di temperatura ambientale da -20°C a +60°C. (v. anche capitolo 5.1). In caso di temperature ambientali diverse, è indispensabile un colloquio con la ditta BOCKWOLDT.

I riduttori/motoriduttori della categoria 3G e 2G (atmosfera esplosiva gas) collegati alla rete elettrica sono ammessi per le classi di temperatura da T1 a T4, in base a regime di giri, rapporto e forma costruttiva. La classe di temperatura del riduttore si può ricavare dalla targhetta. Riduttori singoli e motoriduttori azionati sul convertitore (solo ≥ 4 poli) sono stabiliti, in seguito a colloquio, dalla ditta BOCKWOLDT a seconda dell'applicazione.

La temperatura massima della superficie del riduttore in categoria 3D e 2D (atmosfera esplosiva polvere) è, a seconda del numero di giri, rapporto e forma costruttiva, di max. 120°C o 150°C. Temperature della superficie superiori sono ammesse solo dopo colloquio con la ditta BOCKWOLDT e devono essere contrassegnate sulla targhetta. Il gestore dell'impianto deve garantire che non venga superata una potenziale deposizione di polvere dello spessore massimo di 2-3 mm.

Costruzioni speciali (ad es. albero di trasmissione modificato) possono essere utilizzate nell'area a rischio di esplosione solo dopo omologazione da parte della ditta BOCKWOLDT.



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.4

Montage eines Motors an ein Sologetriebe (NF-Ausführung)

Bei der Montage eines Motors an ein Sologetriebe (NF-Ausführung) sind zus. folgende Maßnahmen zu beachten:

- Achten Sie bei der Motormontage auf Sauberkeit. Es ist sicher zu stellen, dass kein Fremdkörper bzw. Schmutz oder Staub in die offene Laterne gelangt.
- Beachten Sie zusätzlich die Betriebsanleitung für den Motor.
- Vor der Motormontage ist die Rundlauftoleranz der Motorwelle sowie die Planlauf- und Koaxialitätsabweichung des Motorflansches entsprechend der Norm DIN 42 955 aufzunehmen und zu dokumentieren. Überschreiten die Meßwerte die zulässigen Toleranzen nach DIN 42 955 N (Normal) ist der Anbau an das Sologetriebe nicht zulässig. Bitte wenden Sie sich ggf. an den Motorhersteller.
- Die Flanschverbindung ist nach gründlicher Reinigung (Farb-, Öl- und Fettrückstände vollständig entfernen!) mit flüssigem, dauerelastischem Dichtmittel sorgfältig abzudichten. Das Dichtmittel muss öl-, fett- und temperaturbeständig von mindestens -50°C bis +180°C sein (Herstellerangaben sind zu beachten).
- Den Zapfen der Motorwelle mit einem schmierwirksamen Korrosionsschutzmittel (z.B. Kupferpaste) sorgfältig und gleichmäßig benetzen. Das Korrosionsschutzmittel ist öl-, fett- und temperaturbeständig von mindestens -30°C bis +300°C. (Herstellerangaben beachten).
- Wir empfehlen die Bohrung der Laternenwelle zur einfacheren Motormontage mit geeignetem Gerät gleichmäßig auf ca. 50 - 60 °C vorzuwärmern. Beim Erwärmen sind örtliche Überhitzungen zu vermeiden.

Warnhinweis: Die abgedichteten Wälzlagler der Laterne (2Z-Ausführung) sollen mit Rücksicht auf die Fettfüllung und das Dichtungsmaterial nicht über 80°C erwärmt werden.

- Den Motor gleichmäßig ohne Schlag- und Stoßbelastung in die Laternenwelle einführen. Beachten Sie beim Einfädeln die Lage der Motorpaßfeder zur Paßfederhülse in der Laternenwelle. Ein Verkanten der Motorwelle ist zu vermeiden.

Die Befestigungsschrauben sind gleichmäßig (über Kreuz) anzuziehen. Anzugsmomente und Schraubenqualität beachten.

Installazione di un motore su un riduttore singolo (versione NF)

Nell'installazione di un motore su un riduttore singolo (versione NF) devono essere osservate le misure seguenti:

- Nell'installazione del motore prestare attenzione alla pulizia. È necessario assicurarsi che non penetrino corpi estranei, sporcizia o polvere nella lanterna aperta.
- Osservare inoltre le istruzioni per l'uso del motore.
- Prima dell'installazione del motore, la tolleranza di concentricità dell'albero motore e la deviazione radiale e di coassialità della flangia del motore in conformità alla norma DIN 42 955 devono essere rilevate e documentate. Se i valori di misurazione superano le tolleranze ammesse secondo DIN 42 955 N (normale), l'installazione sul riduttore singolo non è ammessa. Se necessario rivolgersi al costruttore del motore.
- Il collegamento a flangia, dopo essere stato pulito a fondo (eliminare completamente residui di vernice, olio e grasso!), deve essere accuratamente impermeabilizzato con sigillante liquido a elasticità permanente. Il sigillante deve essere resistente a olio, grasso e almeno a temperature da -50°C a +180°C (devono essere osservate le indicazioni del produttore).
- Bagnare il perno dell'albero motore in modo accurato e uniforme con un anticorrosivo a effetto lubrificante (ad es. pasta al rame). L'anticorrosivo deve essere resistente a olio, grasso e almeno a temperature da -30°C a +300°C (devono essere osservate le indicazioni del produttore).
- Si consiglia di preriscaldare uniformemente a ca. 50-60 °C con un dispositivo adatto la foratura dell'albero della lanterna per facilitare il montaggio del motore. Nel riscaldamento devono essere evitati surriscaldamenti locali.

Avvertimento: i cuscinetti impermeabilizzati della lanterna (versione 2Z), in considerazione del riempimento di grasso e del materiale di guarnizione non devono essere riscaldati al di sopra di 80°C.

- Inserire il motore in modo uniforme nell'albero della lanterna, senza carico d'urto e carico impulsivo. Nell'inserimento prestare attenzione alla posizione della linguetta di aggiustamento del motore in direzione del calettatore nell'albero della lanterna. Si deve evitare un'angolazione dell'albero motore.

Le viti di fissaggio devono essere serrate in modo uniforme (a croce). Prestare attenzione a coppie di serraggio e qualità delle viti.



Montage und Inbetriebnahme

Installazione e messa in esercizio



7.5 Inbetriebnahme

Oberflächentemperatur messen

Die Angaben der max. Oberflächentemperatur auf dem Typenschild basieren auf Messungen unter normalen Umgebungs- und Aufstellungsbedingungen. Schon geringfügige Änderungen dieser Bedingungen (z.B. beengte Einbauverhältnisse) können die Temperaturentwicklung wesentlich beeinflussen.

Während der Inbetriebnahme des Getriebes ist es zwingend notwendig, eine Messung der Oberflächentemperatur im max. Belastungszustand durchzuführen. Die Messung kann mit handelsüblichen Temperaturmessgeräten am wärmsten Punkt des Getriebes durchgeführt werden. Die max. Oberflächentemperatur ist nach ca. 3 Stunden erreicht und darf einen Differenzwert von 60K [40K*] (Temperaturklasse T4) bzw. 90K [70K*] (Temperaturklasse T3) gegenüber der Umgebungstemperatur nicht überschreiten.

*) gilt für Sonderfälle mit Umgebungstemperatur von -20°C bis + 60°C mit entsprechender Kennzeichnung. (siehe auch Kapitel 7.3)

Bei einem höheren Differenzwert muss der Antrieb sofort stillgesetzt werden. Halten Sie in diesem Fall unbedingt Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT.

Inbetriebnahme Getriebe / Getriebemotor im Ex-Bereich

Sologetriebe

Bei Getrieben mit Normlaterne oder antriebsseitigem Deckel muss sichergestellt sein, dass die auf dem Typenschild des Getriebes angegebenen Daten nicht überschritten werden. Eine Überlastung des Getriebes muss ausgeschlossen sein.

Netzbetriebene Motoren

Prüfen, ob die auf dem Typenschild des Getriebes und des Motors angegebenen Daten mit den Umgebungsbedingungen am Einsatzort übereinstimmen.

Umrichterbetriebene Getriebemotoren

Prüfen, ob der Getriebemotor auch für Umrichterbetrieb zugelassen ist. Die Parametrierung des Umrichters muss eine Überlast des Getriebes verhindern. Entsprechende zul. Getriebe-Leistungsdaten entnehmen Sie dem Typenschild.

Messa in esercizio

Misurazione della temperatura della superficie

I dati relativi alla massima temperatura della superficie riportati sulla targhetta si basano su misurazioni in condizioni ambientali e d'installazione normali. Modifiche anche insignificanti di queste condizioni (ad es. condizioni d'installazione ristrette) possono influire sensibilmente sullo sviluppo della temperatura.

Durante la messa in esercizio del riduttore è assolutamente necessario eseguire una misurazione della temperatura della superficie in condizioni di carico massimo. La misurazione può essere eseguita sul punto più caldo del riduttore con misuratori della temperatura di uso commerciale. La temperatura massima della superficie è raggiunta dopo ca. 3 ore e non deve superare un valore differenziale di 60K [40K*] (classe di temperatura T4) o 90K [70K*] (classe di temperatura T3) rispetto alla temperatura ambientale.

*) vale per casi particolari con temperatura ambiente da -20°C a + 60°C con corrispondente contrassegno. (v. anche capitolo 7.3)

In presenza di un valore differenziale elevato l'azionamento deve essere subito arrestato. In questo caso è assolutamente necessario consultare la ditta BOCKWOLDT.

Messa in esercizio riduttore / motoriduttore nell'area a rischio di esplosione

Riduttore singolo

In caso di riduttori con lanterna standard o coperchio lato azionamento, bisogna garantire che i dati riportati sulla targhetta del riduttore non siano superati. Deve essere escluso un sovraccarico del riduttore.

Motori collegati alla rete elettrica

Verificare se i dati indicati sulla targhetta del riduttore e del motore coincidono con le condizioni ambientali sul luogo di utilizzo.

Motoriduttori azionati da convertitori di frequenza

Verificare se il motoriduttore è omologato anche per azionamento con convertitore di frequenza. Il convertitore deve essere parametrizzato in modo da evitare un sovraccarico del riduttore. Ricavare dalla targhetta i relativi dati di prestazione ammessi del riduttore.



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.1

**Definition von Begriffen nach
IEC 60079**

**Definizione di termini secondo
IEC 60079**

Wartung und Instandsetzung:

Eine Kombination aller Tätigkeiten, die ausgeführt werden, um einen Gegenstand in einem Zustand zu erhalten oder ihn wieder dahin zu bringen, der den Anforderungen der betreffenden Spezifikation entspricht und die Ausführung der geforderten Funktionen sicherstellt.

Manutenzione e riparazione:

Una combinazione di tutte le attività che vengono eseguite per mantenere o riportare un oggetto in una condizione che corrisponda ai requisiti delle relative specifiche e garantisca l'esecuzione delle funzioni richieste.

Inspektion:

Eine Tätigkeit, die eine sorgfältige Untersuchung eines Gegenstandes zum Inhalt hat, mit dem Ziel einer verlässlichen Aussage über den Zustand dieses Gegenstandes, wobei sie ohne Demontage oder, falls erforderlich, mit teilweiser Demontage, ergänzt durch Maßnahmen, wie z. B. Messungen, durchgeführt wird.

Ispezione:

Un'attività il cui contenuto consiste in un accurato controllo di un oggetto al fine di un'attendibile dichiarazione circa la condizione di tale oggetto, eseguita senza smontaggio o, se necessario, con smontaggio parziale e integrata da misure quali ad es. misurazioni.

Sichtprüfung:

Eine Sichtprüfung ist eine Prüfung, bei der ohne Anwendung von Zugangseinrichtungen oder Werkzeugen sichtbare Fehler festgestellt werden, z.B. fehlende Schrauben.

Controllo visivo:

Un controllo visivo è un controllo in cui, senza impiego di installazioni d'accesso o utensili, vengono accertati difetti visibili, ad es. viti mancanti.

Nahprüfung:

Eine Prüfung, bei der zusätzlich zu den Aspekten der Sichtprüfung solche Fehler festgestellt werden, wie zum Beispiel lockere Schrauben, die nur durch Verwendung von Zugangseinrichtungen, z. B. Stufen (falls erforderlich), und Werkzeugen zu erkennen sind. Für Nahprüfungen braucht ein Gehäuse üblicherweise nicht geöffnet oder das Betriebsmittel spannungsfrei geschaltet zu werden.

Controllo ravvicinato:

Un controllo in cui, oltre agli aspetti del controllo visivo, vengono accertati difetti quali ad esempio viti malferme, che possono essere riconosciuti solo con l'uso di installazioni d'accesso, ad es., gradini (se necessario) e utensili. Normalmente per controlli ravvicinati non è necessario aprire una scatola o mettere fuori tensione il mezzo di servizio.

Detailprüfung:

Eine Prüfung, bei der zusätzlich zu den Aspekten der Nahprüfung solche Fehler festgestellt werden, wie zum Beispiel lockere Anschlüsse, die nur durch das Öffnen von Gehäusen und/oder, falls erforderlich, Verwendung von Werkzeugen und Prüfeinrichtungen zu erkennen sind.

Controllo dettagliato:

Un controllo in cui, oltre agli aspetti del controllo ravvicinato, vengono accertati difetti, come ad esempio collegamenti malfermi, che possono essere riconosciuti solo aprendo scatole e/o, se necessario, usando utensili e dispositivi di prova.



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.2 Wartungsintervalle

Intervalli di manutenzione

- Sichtprüfung : „S“
alle 3 Monate bzw. alle 1.000 Betriebsstunden.
 - Nahprüfung : „N“
alle 12 Monate bzw. alle 4.000 Betriebsstunden.
 - Detailprüfung : „D“
entsprechend nachfolgendem Typ :
 - Typ X :
alle 8.000 Betriebsstunden
 - Typ Y :
alle 16.000 Betriebsstunden
 - Typ Z :
alle 20.000 Betriebsstunden
- *Controllo visivo* : „S“
ogni 3 mesi o ogni 1.000 ore di esercizio.
- *Controllo ravvicinato* : „N“
ogni 12 mesi o ogni 4.000 ore di esercizio.
- *Controllo dettagliato* : „D“
conformemente al seguente tipo:
- Tipo X :*
ogni 8.000 ore di esercizio
- Tipo Y :*
ogni 16.000 ore di esercizio
- Tipo Z :*
ogni 20.000 ore di esercizio

Der jeweilige Typ ist vom Typenschild abzulesen.

z.B. CB 11 – NF250 Ex Z

Il tipo corrispondente deve essere rilevato leggendo sulla targhetta d'identificazione.

Ad es. CB 11 – NF250 Ex Z



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.2 Wartungsintervalle

Prüfungen für explosionsgeschützte Getriebe		D	N	S
1.	Getriebe entspricht der angegebenen Ex-Zone	x		
2.	Getriebe-Temperaturklasse wird eingehalten	x		
3.	Gehäuse und Verbindungen sind zufriedenstellend	x	x	x
4.	Es wurden keine unzulässigen Änderungen vorgenommen	x	x	x
5.	Befestigungs-, Verschluss-, Ölstands- und Entlüftungs-schrauben sind vollständig			x
6.	Befestigungs-, Verschluss-, Ölstands- und Entlüftungs-schrauben sind vollständig, fest und dicht	x	x	
7.	Zustand der Gehäusedichtung ist zufriedenstellend, ggf. erneuern		x	x
8.	Öldichtigkeit der Normlaterne entsprechend Kapitel 8.4 prüfen, ggf. Dichtring erneuern	x	x	
9.	Ölstand überprüfen entsprechend Kapitel 8.5	x	x	
10.	Getriebegehäuse öffnen und reinigen. Unter Nennlastbedingungen empfiehlt Fa. BOCKWOLDT die Wälzlager und Dichtringe zu erneuern. Bei geringer Belastung sind die Wälzlager und Dichtringe eigenverantwortlich zu prüfen und ggf. zu wechseln.	x		
11.	Ölwechsel durchführen entsprechend Kapitel 8.6	x		
12.	Kabel- und Leitungstyp (z.B. Erdungskabel) sind zweckentsprechend	x		
13.	An Kabel und Leitungen sind keine sichtbaren Beschädigungen	x	x	x
14.	Betriebs- und Umgebungsbedingungen entsprechend Typenschild und Betriebsanleitung sind eingehalten	x		
15.	Ölstands-, Ablaß- und Entlüftungsschrauben sind frei zugänglich	x	x	x
16.	Getriebe sind ausreichend gegen Korrosion, Wetter, Schwingungen und andere Störfaktoren geschützt	x	x	x
17.	Keine übermäßige Staub- oder Schmutzansammlung	x	x	x

Bei extremen Betriebsbedingungen (z.B. hohe Luftfeuchtigkeit, hohe Temperaturschwankungen, aggressive Umgebung und hohe Umgebungstemperatur) sind kürzere Wartungs- und Schmierstoffintervalle vorteilhaft.

Es ist empfehlenswert, den Schmierstoffwechsel mit gründlicher Reinigung des Getriebes zu verbinden. Die mit Fett gefüllten Wälzlager sind ebenfalls zu reinigen und mit neuem Fett zu versehen. Dabei ist zu beachten, dass der Lagerraum ca. 1/3 mit Fett gefüllt wird. Geschlossene Lager (2 RS Lager und 2Z Lager) können nicht ausgewaschen und nachgefettet werden. Diese Lager sind zu erneuern.



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.2 Intervalli di manutenzione

Controlli per riduttori con protezione antideflagrante			
	D	N	S
1. Il riduttore corrisponde all'area Ex indicata	x		
2. La classe di temperatura del riduttore è rispettata	x		
3. Scatola e collegamenti sono soddisfacenti	x	x	x
4. Non sono state apportate modifiche non consentite	x	x	x
5. Viti di fissaggio, viti di chiusura, tappi di livello dell'olio e viti di spurgo sono integri			x
6. Viti di fissaggio, viti di chiusura, tappi di livello dell'olio e viti di spurgo sono integri, saldi e a tenuta	x	x	
7. La guarnizione della scatola è in condizioni soddisfacenti, se necessario sostituire		x	x
8. Verificare la tenuta d'olio della lanterna standard in base al capitolo 8.4, se necessario sostituire anello di tenuta	x	x	
9. Verificare livello dell'olio in modo conforme a capitolo 8.5	x	x	
10. Aprire e pulire la scatola del riduttore. In condizioni di carico nominale la ditta BOCKWOLDT consiglia di sostituire i cuscinetti volventi e gli anelli di tenuta. In condizioni di carico basso i cuscinetti e gli anelli di tenuta devono essere controllati sotto la propria responsabilità e se necessario sostituiti.	x		
11. Effettuare cambio dell'olio in modo conforme al capitolo 8.6	x		
12. Tipo di cavo e di linea (ad es. cavo di terra) deve essere appropriato	x		
13. Su cavi e linee non ci sono danni visibili	x	x	x
14. Condizioni di esercizio e ambientali in modo corrispondente a targhetta e istruzioni per l'uso sono rispettate	x		
15. Tappi di livello dell'olio, tappi di scarico e tappi di sfiato sono liberamente accessibili	x	x	x
16. I riduttori sono sufficientemente protetti contro corrosione, agenti atmosferici, vibrazioni e altri fattori d'interferenza	x	x	x
17. Non è presente accumulo eccessivo di polvere o sporcizia	x	x	x

In condizioni di esercizio estreme (ad es. umidità dell'aria elevata, forti oscillazioni di temperatura, ambiente aggressivo e temperatura dell'ambiente elevata) sono convenienti intervalli di manutenzione e lubrificazione più brevi.

È consigliabile associare il cambio del lubrificante con la pulizia accurata del riduttore. I cuscinetti riempiti di grasso devono essere anch'essi puliti e forniti di nuovo grasso. In questa operazione bisogna fare attenzione che lo spazio del cuscinetto sia riempito di grasso per ca. 1/3. Cuscinetti chiusi (cuscinetti 2 RS e cuscinetti 2Z) non possono essere lavati internamente e reingrassati. Questi cuscinetti devono essere sostituiti.



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.3 Wartungsarbeiten

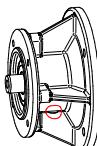
In Abhängigkeit der äußereren Einflüsse ist je nach Bedarf der Oberflächen-/Korrosionsschutzanzrich auszubessern bzw. zu erneuern. Hierbei ist zu beachten, daß beim Lackieren der Aggregate Wellendichtringe, Entlüftungsventile und Laufflächen der Wellen abgedeckt bzw. abgeklebt sind.

Nach Beendigung der Lackierarbeiten sind die Klebestreifen zu entfernen.

Lavori di manutenzione

A seconda delle influenze esterne, in caso di necessità la pittura delle superfici/anticorrosiva deve essere ritoccata o rinnovata. In questa operazione bisogna badare che, durante la verniciatura dei gruppi, anelli di tenuta, valvole di sfato e superfici di scorrimento degli alberi siano coperte o protette con nastro adesivo.

Una volta terminati i lavori di verniciatura, le strisce di nastro adesivo devono essere rimosse.



8.4

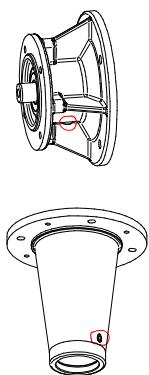
Öldichtigkeit zur Normlaterne / Rührwerklaterne prüfen

- Getriebemotor spannungslos schalten, gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern! Darauf achten, dass das Getriebe abgekühlt ist - Verbrennungsgefahr!
- Verschluss-Schraube in Laterne entfernen. Kapitel 8.7 beachten!
- Laterne durch Schaubohrung auf Ölfreiheit kontrollieren.
- Verschluss-Schraube wieder eindrehen. Kapitel 8.7 beachten!
- Bei Ölaustritt Antrieb stillsetzen und Dichtring erneuern.

Controllo della tenuta d'olio verso la lanterna standard / lanterna agitatrice

- Togliere tensione al motoriduttore, mettere in sicurezza contro accensione involontaria! Prestare attenzione che il riduttore si sia raffreddato: pericolo di ustioni!
- Togliere la vite di chiusura nella lanterna. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!
- Controllare attraverso il foro d'ispezione che nella lanterna non ci sia olio.
- Riavvitare la vite di chiusura. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!
- In caso di fuoriuscita di olio, spegnere l'azionamento e sostituire l'anello di tenuta.

Hinweis: Bei einwandfreier Funktion des Dichtringes zwischen Getriebe und Normlaterne / Rührwerklaterne darf kein Öl in der Laterne vorhanden sein!



Nota: se la funzionalità dell'anello di tenuta tra riduttore e lanterna standard / lanterna agitatore è perfetta, nella lanterna non deve esserci presenza di olio!



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.5 Ölstand prüfen

Vor Inbetriebnahme und im Zuge der in Kapitel 8.2 beschriebenen Wartungsintervalle muss der vorgegebene bauformgerechte Ölstand geprüft werden.

8.5.1 Ölstand prüfen bei Getrieben mit Ölstandsschraube

- Getriebemotor spannungslos schalten, gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern! Darauf achten, daß das Getriebe abgekühlt ist - Verbrennungsgefahr!
- Ölstandschaft entfernen. Kapitel 8.7 beachten!
- Kontrolle der Füllhöhe. Füllhöhe = Unterkante Ölstandsbohrung. Toleranz der Füllhöhe entsprechend Getriebegröße siehe Kapitel 8.5.3. (min. / max. Ölstand).
- Füllhöhe ggf. korrigieren.
- Ölstandsschraube wieder eindrehen. Kapitel 8.7 beachten!

8.5.2 Ölstand prüfen bei Getrieben mit * (Kapitel 10) gekennzeichneten Einbaulagen

- Getriebemotor spannungslos schalten, gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern! Darauf achten, daß das Getriebe abgekühlt ist - Verbrennungsgefahr!
- Ölstandschaft entfernen bzw. bei senkrechter Anordnung (Einbaulage V1 ; V5 und V3 ; V6) das Entlüftungsventil entfernen. Kapitel 8.7 beachten!

Mittels eines Ölmessstabes den senkrechten Abstand „x“ zwischen Ölstand und Oberkante Ölstandsbohrung ermitteln.

Verifica del livello dell'olio

Prima della messa in esercizio e nel corso degli intervalli di manutenzione descritti nel capitolo 8.2, deve essere controllato il livello dell'olio prestabilito in base al tipo di costruzione.

8.5.3 Controllo del livello dell'olio in riduttori con tappo di livello dell'olio

- Togliere tensione al motoriduttore, mettere in sicurezza contro accensione involontaria! Prestare attenzione che il riduttore si sia raffreddato: pericolo di ustioni!
- Togliere il tappo di livello dell'olio. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!
- Controllo del livello di riempimento. Livello di riempimento = spigolo inferiore del foro di livello dell'olio. Per la tolleranza del livello di riempimento in relazione alle dimensioni del riduttore, v. capitolo 8.5.3. (livello dell'olio min. / max.).
- Se necessario correggere il livello di riempimento
- Avvitare nuovamente il tappo di livello dell'olio. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!

8.5.2 Controllo del livello dell'olio in riduttori con posizioni d'installazione contrassegnate con * (capitolo 10)

- Togliere tensione al motoriduttore, mettere in sicurezza contro accensione involontaria! Prestare attenzione che il riduttore si sia raffreddato: pericolo di ustioni!
- Togliere il tappo di livello dell'olio o, in caso di disposizione verticale (posizione d'installazione V1 ; V5 e V3 ; V6), togliere la valvola di sfiato. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!

Servendosi di un'asta per il controllo del livello dell'olio, determinare la distanza verticale "x" tra livello dell'olio



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.5 Ölstand prüfen

8.5.2 Ölstand prüfen bei Getrieben mit *
(Kapitel 10) gekennzeichneten
Einbaulagen

Den ermittelten Abstandswert „x“ mit dem in den folgenden Tabellen angegebenen bauformabhängigen Abstand zwischen Ölstand und Gehäuseaußenkante vergleichen. Toleranz der Füllhöhe entsprechend Getriebegröße siehe Kapitel 8.5.3. (min. / max. Ölstand).

- Füllhöhe ggf. korrigieren.
- Ölstandsschraube wieder eindrehen. Kapitel 8.7 beachten!

Verifica del livello dell'olio

8.5.2 Controllo del livello dell'olio in riduttori con posizioni d'installazione contrassegnate con * (capitolo 10)

Confrontare il valore della distanza "x" determinato con la distanza dipendente dalla forma costruttiva tra livello dell'olio e spigolo esterno della scatola riportato nelle tabelle seguenti. Per la tolleranza del livello di riempimento in relazione alle dimensioni del riduttore, v. capitolo 8.5.3. (livello dell'olio min. / max.).

- Se necessario correggere il livello di riempimento
- Avvitare nuovamente il tappo di livello dell'olio. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!

Tabelle 8.5.2.A

CB-SF...	Größe Dimensioni	Abstand „X“ + „ΔX“ [mm]		Distanza "X" + "ΔX" [mm]	
		Einbaulage D Posizione di montaggio D		Einbaulage E Posizione di montaggio E	
	150	27 + 2		25 + 2	
	350	29 + 3		30 + 3	
	450	38 + 3		40 + 3	
	950	40 + 4		38 + 4	
	1550	48 + 4		48 + 4	
	3050	64 + 5		64 + 5	
	4750	70 + 5		25 + 5	

Tabella 8.5.2.A

Tabelle 8.5.2.B

BC...	Größe Dimension	Abstand „X“ + „ΔX“ [mm]			Distanza "X" + "ΔX" [mm]		
		Einbaulage		Posizione di montaggio			
	B3 ; B5	B3 ; B5		V1 ; V5		V3 ; V6	
							Ermittlung der Füllhöhe mittels Winkel durch Bohrung für Entlüftungsventil Determinazione del livello di riempimento mediante angolo attraverso foro per valvola di sfiato.
		086	91 + 2	16 + 2	11 + 2		
		102	107 + 2	21 + 2	11 + 2		
		125	125 + 3	22 + 3	11 + 3		
		130	138 + 3	30 + 3	11 + 3		
		160	---	---	---		
		180	186 + 4	31 + 4	11 + 4		

Tabella 8.5.2.B



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



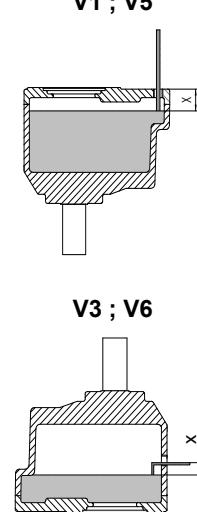
8.5 Ölstand prüfen

Verifica del livello dell'olio

Tabelle 8.5.2.C

CB...	Größe Dimensioni	Abstand „X“ + „ΔX“ [mm]			Distanza "X" + "ΔX" [mm]
		Einbaulage <i>Posizione di montaggio</i>			
		K-Ausf. Versione K	V1 ; V54	V1 ; V54	V3 ; V64
2-stufig a 2 stadi	00	20 + 2	32 + 2	14 + 2	V1 ; V5
	0	20 + 2	31 + 2	18 + 2	
	1	18 + 3	32 + 3	27 + 3	
	2	20 + 3	48 + 3	42 + 3	
	23	21 + 3	49 + 3	28 + 3	
	3	25 + 4	44 + 4	35 + 4	
	5	27 + 4	47 + 4	47 + 4	
	7	31 + 5	76 + 5	70 + 5	
	9	35 + 5	85 + 5	68 + 5	
	11	45 + 6	45 + 6	73 + 6	
3-stufig 3 stadi	09	20 + 2	32 + 2	18 + 2	V3 ; V6
	19	20 + 3	32 + 3	27 + 3	
	29	20 + 3	31 + 3	42 + 3	
	239	20 + 3	31 + 3	28 + 3	
	39	18 + 4	32 + 4	35 + 4	
	59	20 + 4	48 + 4	47 + 4	
	79	25 + 5	44 + 5	70 + 5	

Tabella 8.5.2.C

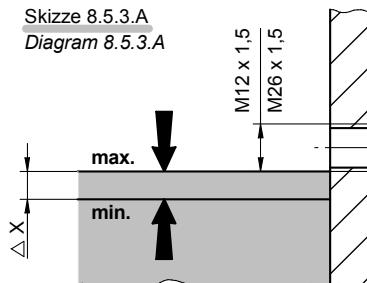


Ermittlung der Füllhöhe mittels Winkel durch Bohrung für Entlüftungsventil
Determinazione del livello di riempimento mediante angolo attraverso foro per valvola di sfiato

8.5.3 min. / max. Ölstand

8.5.3 Livello dell'olio min. / max.

Skizze 8.5.3.A
Diagram 8.5.3.A



Skizze 8.5.3.B
Diagram 8.5.3.B

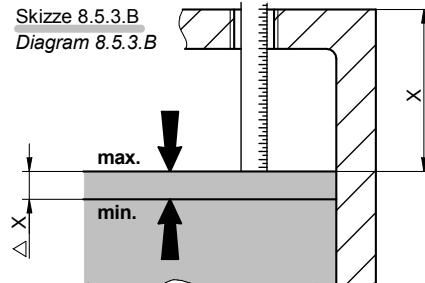


Tabelle 8.5.3

Tabella 8.5.3

CB		BC	SF	Δ X [mm]
00	---	086	---	2
0	09	102	150	2
1	19	125	350	3
2	29	130	450	3
23	239	160	---	3
3 (A)	39	180	950	4
5	59	---	1550	4
7	79	---	3050	5
9	---	---	4750	5
11	---	---	---	6



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.5 Ölstand prüfen

8.5.4 Ölstand prüfen bei Getrieben mit Ölstandsauge

- Darauf achten dass das Getriebe abgekühlt ist - Verbrennungsgefahr!
- Füllhöhe = Mitte Ölstandsauge. Toleranz der Füllhöhe siehe Kapitel 8.5.3
- Füllhöhe ggf. korrigieren. Dabei Kapitel 8.7 beachten.

Verifica del livello dell'olio

8.5.4 Controllo del livello dell'olio in riduttori con indicatore trasparente di livello dell'olio

- Prestare attenzione che il riduttore si sia raffreddato: pericolo di ustioni!
- Livello di riempimento = centro del tappo trasparente di livello dell'olio. Per la tolleranza del livello di riempimento, v. capitolo 8.5.3
- Se necessario correggere il livello di riempimento. In questa operazione, tener conto del capitolo 8.7.



8.6 Öl wechseln

- Getriebemotor spannungslos schalten, gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten sichern, Verbrennungsgefahr beachten. Getriebe muss aber betriebswarm sein, da mangelnde Fließfähigkeit durch zu kaltes Öl eine korrekte Entleerung erschwert.

- Geeignetes Gefäß unter die Verschlusschraube stellen.

- Entlüftungsventil, Ölstands-schraube und Verschlusschraube entfernen. Kapitel 8.7 beachten!

- Öl vollständig ablassen.

- Verschlusschraube eindrehen. Kapitel 8.7 beachten!

- Neues Öl entsprechend Schmier-stofftabelle über Entlüftungsbohrung einfüllen. Dabei Angaben in Tabelle für Schmierstoffmengen beachten.

- Ölstand entsprechend Kapitel 8.5 prüfen und ggf. anpassen.

- Entlüftungsventil und Ölstandsschraube eindrehen. Kapitel 8.7 beachten!

Cambio dell'olio

- Togliere tensione al motoriduttore, mettere in sicurezza contro accensione involontaria, prestare attenzione al pericolo di ustioni. Il riduttore deve comunque essere a temperatura di esercizio, poiché una scarsa fluidità dovuta a olio freddo rende più difficile uno svuotamento corretto.

- Collocare un recipiente adatto sotto la vite di chiusura.

- Togliere valvola di sfiato, tappo di livello dell'olio e vite di chiusura. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!

- Svuotare completamente l'olio.

- Riavvitare la vite di chiusura. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!

- Riempire con olio nuovo attraverso il foro di sfiato, in modo corrispondente alla tabella dei lubrificanti. In questa operazione osservare le indicazioni riportate nella tabella delle quantità di lubrificante.

- Controllare il livello dell'olio in modo conforme al capitolo 8.5 e, se necessario, adattare.

- Riavvitare valvola di sfiato e tappo di livello dell'olio. Osservare le indicazioni del capitolo 8.7!



Inspektion und Wartung

Ispezione e manutenzione



8.6 Öl wechseln

Bei jedem Ölwechsel sind alle Dichtungen und Verschraubungen auf Dichtigkeit und festen Sitz zu überprüfen.

Generell ist darauf zu achten, daß kein Öl in den Boden, in das Grund- und Oberflächenwasser oder in die Kanalisation gelangt.

Getriebe und Getriebemotoren (außer F - Getriebe) sind bei der Auslieferung betriebsfertig mit Öl gefüllt.

Für explosionsgeschützte Getriebe von BOCKWOLDT sind nur hochwertige synthetische Getriebeöle entsprechend der Schmierstofftabelle Kapitel 10.1 zulässig.

Bei Verwendung von mineralischem Öl erlischt die ATEX-Zulassung!

Niemals mineralische mit synthetischen Schmiermitteln mischen.

Die Lage des Entlüftungsventils sowie der Ölstandsschraube und der Verschlusschraube sind bauformabhängig und den Darstellungen der Füllmengen zu entnehmen (siehe Kapitel 10).



8.7

Sicherheitshinweise zum Ölstand / Ölwechsel

Ölstandsschrauben, Verschlusschrauben bzw. Entlüftungsventile nur nach gründlicher Reinigung der Getrieboberfläche entfernen.

Es ist sicher zu stellen, dass keine Fremdkörper bzw. Schmutz oder Staub in das geöffnete Getriebe gelangen. → Auf Sauberkeit achten!

Verschraubungen nach gründlicher Reinigung mit flüssigem, dauerelastischem Dichtmittel (Anforderungen an das Dichtmittel siehe Kapitel 7.4) öldicht einsetzen. Nach kurzer Betriebszeit Verschraubungen auf festen Sitz und Dichtigkeit prüfen.

Cambio dell'olio

In ciascun cambio dell'olio deve essere verificata la tenuta e il saldo posizionamento in sede di tutte le guarnizioni e fissaggi a vite.

In linea generale bisogna fare attenzione che non arrivi olio nel pavimento, nelle acque freatiche e superficiali o nelle fognature.

Riduttori e motorriduttori (ad eccezione di riduttori F) al momento della consegna sono riforniti di olio e pronti al funzionamento.

Per riduttori di BOCKWOLDT con protezione antideflagrante sono ammessi solo oli sintetici per riduttori di alta qualità, conformemente alla tabella dei lubrificanti, capitolo 10.1.

In caso d'impiego di olio minerale decade l'omologazione ATEX!

Non mescolare mai lubrificanti minerali con lubrificanti sintetici.

La posizione della valvola di sfiato e quella del tappo di livello dell'olio e della vite di chiusura dipendono dalla forma costruttiva e devono essere ricavate dalle rappresentazioni delle capacità (v. capitolo 10).

Indicazioni di sicurezza relative al livello dell'olio / cambio dell'olio

Valvole di sfiato, tappi di livello dell'olio e viti di chiusura devono essere tolte solo dopo pulizia approfondita della superficie del riduttore.

È necessario garantire che non penetrino corpi estranei, sporcizia o polvere nel riduttore aperto. → Badare alla pulizia!

Impiegare collegamenti a vite a tenuta d'olio dopo pulizia a fondo con sigillante liquido a elasticità permanente (per i requisiti del sigillante, v. capitolo 7.4). Dopo un breve tempo di funzionamento, controllare la tenuta e il posizionamento saldo dei collegamenti a vite.



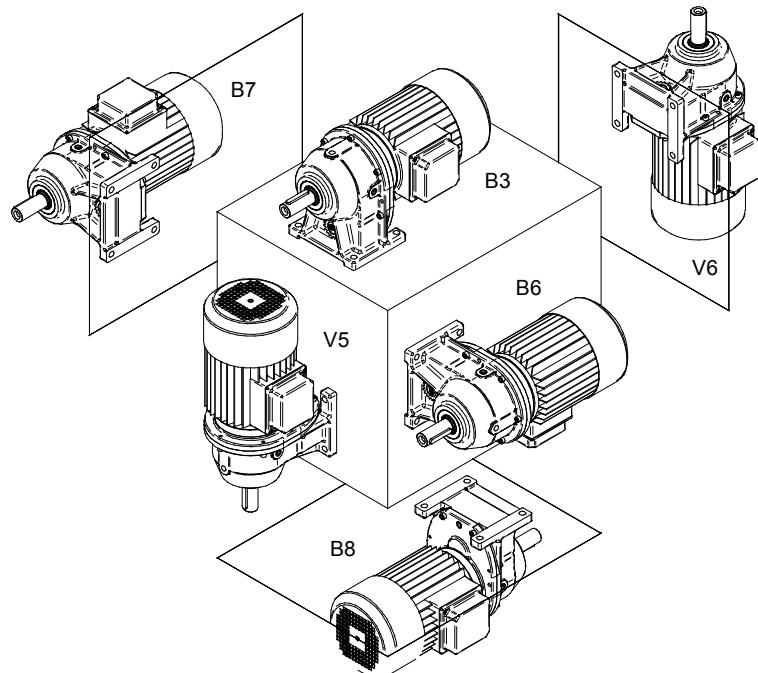
Einbaulagen

Posizioni di montaggio

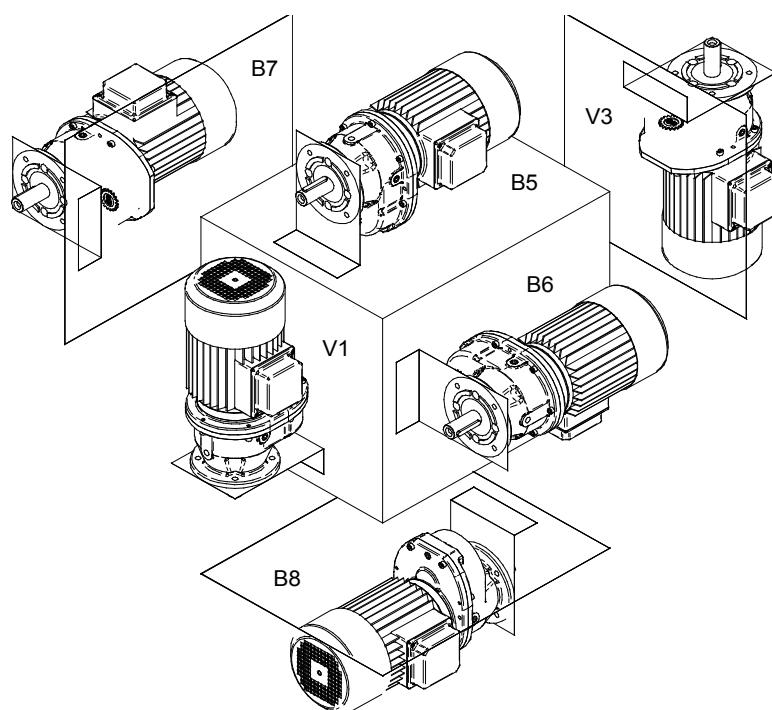
9.1 Stirnradgetriebe 2-stufig

Riduttori coassiali a 2 stadi

Fußbauform
Forma costruttiva su zoccolo



Flanschbauform
Forma costruttiva su flangia





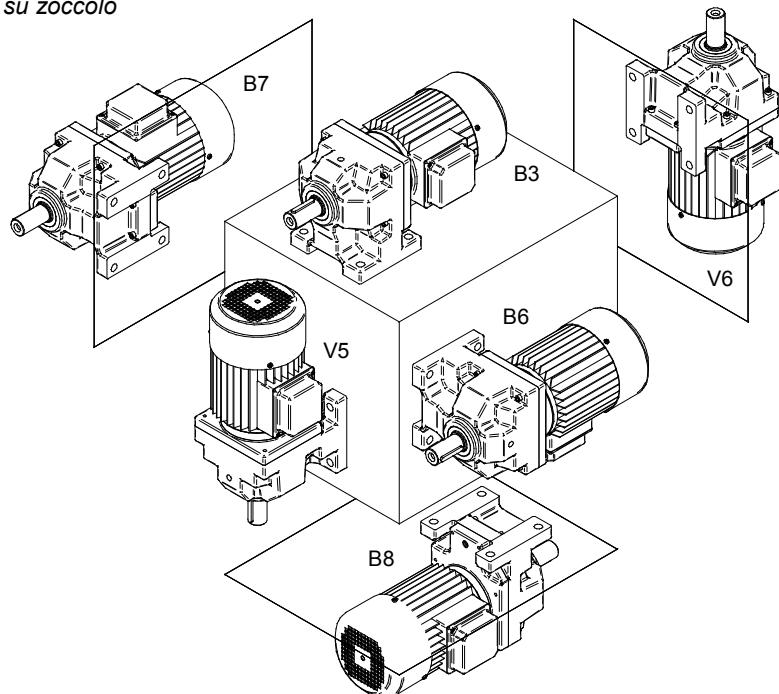
Einbaulagen

Posizioni di montaggio

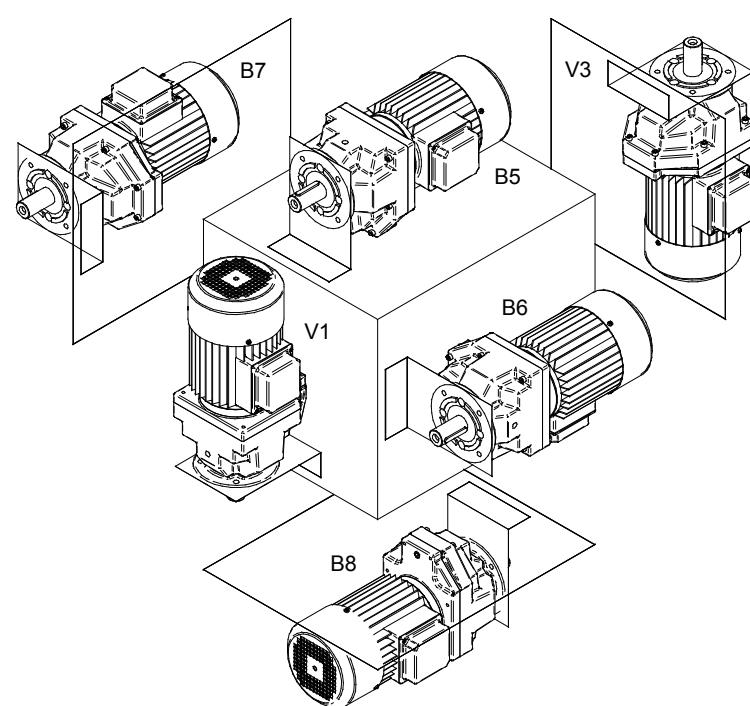
9.2 BC Stirnradgetriebe 2-stufig

Riduttori coassiali BC a 2 stadi

Fußbauform
Forma costruttiva su zoccolo



Flanschbauform
Forma costruttiva su flangia





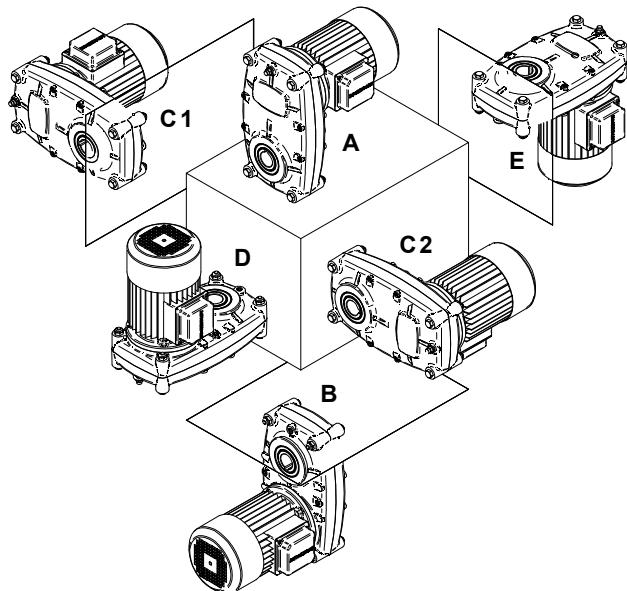
Einbaulagen

Posizioni di montaggio

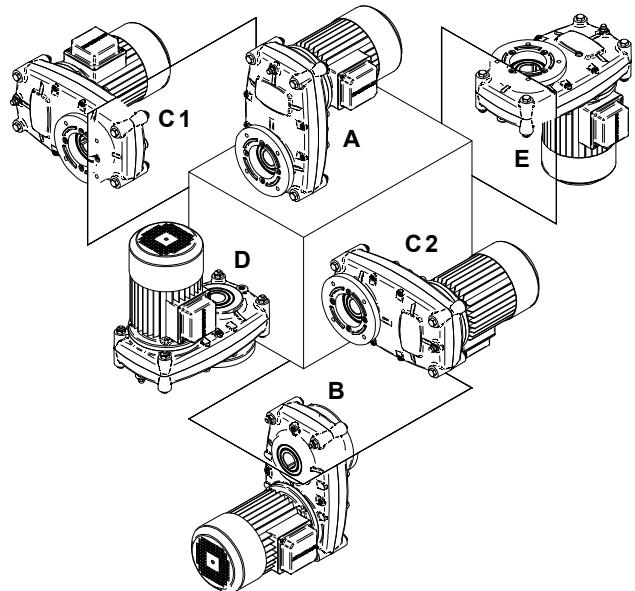
9.3 Flachgetriebe

Riduttori pendolari

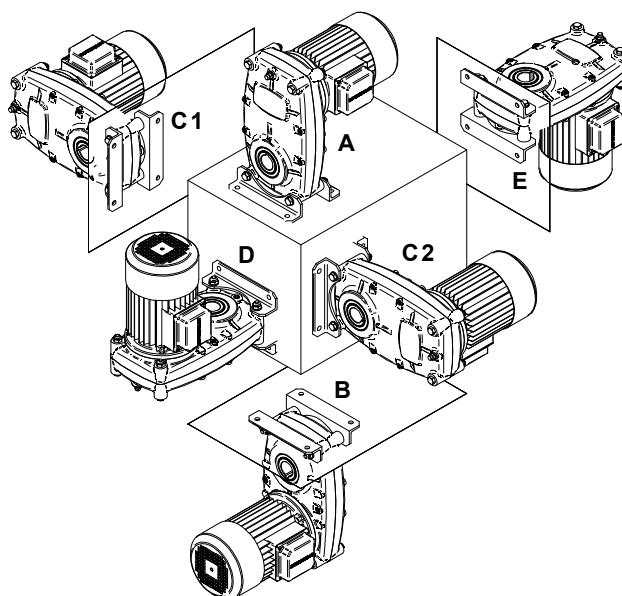
Grundbauform Hohlwelle
Modello base albero cavo



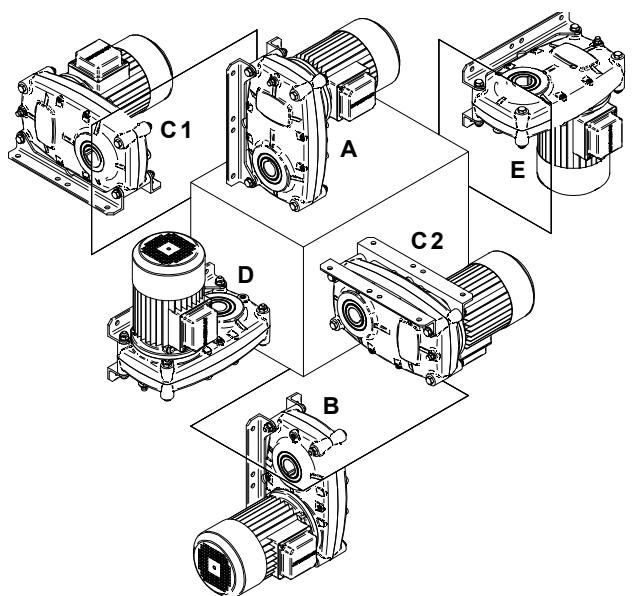
Abtriebsflansch
Flangia di uscita



Fußwinkel -kurz-
Base angolare, corta



Fußwinkel -lang-
Base angolare, lunga





Schmierstoffe

Lubrificanti

10.1 Schmierstofftabelle

Explosionsgeschützte Getriebe und Getriebemotoren von Fa. BOCKWOLDT (außer F-Getriebe) sind bei der Auslieferung betriebsfertig mit Synthetiköl entsprechend des Umgebungstemperaturbereiches der nachfolgenden Schmierstofftabelle gefüllt. Maßgebend hierfür ist die Angabe der Bauformen bzw. Einbaulage bei der Bestellung des Antriebes. Beachten Sie: Eine späterer Einbaulagenänderung ist nur nach vorheriger Rücksprache mit der Fa. BOCKWOLDT zulässig. Ohne vorherige Rücksprache erlischt die ATEX-Zulassung!

	Umgebungstemperaturbereich (° C)				Schmierstoffart	DIN (ISO)	Viskositätsklasse								
	-50	0	+50	+100											
Stirnradgetriebe		-10		+50	Mineralöl	CLP	VG 320	Für explosionsgeschützte Getriebe von Fa. BOCKWOLDT nicht zulässig. Bei Verwendung von mineralischem Öl erlischt die ATEX-Zulassung!							
		-20		+60	Synthetisches Öl	CLP PG	VG 220	Degol GS 220	Energol SG-XP 220	Alphasyn PG 220	Polydea CLP 220	Glycollube 220	Glygoyle 30	Shell Tivela Oil WB	Carter SY 220
		-20		+60	Synthetisches Öl	CLP HC	VG 220	Degol PAS 220					Mobil SHC 630	Shell Omala 220 HD	
Stirnradgetriebe Flachgetriebe		-20		+40	Lebensmittelverträgliches Öl	HCE	VG 460	Eural Gear 460						Cassida Fluid GL 460	
Wälzlager		-20		+60	Fett (synthetisch)			Aralub SKL 2		Product 783/46	Discor B EP 2	Beacon 325	Mobiltemp SHC 32	Aeroshell Grease 16	



Umgebungstemperatur +40°C bis +60°C nur bei kennzeichnungspflichtigen Sonderfällen zulässig → siehe Kapitel 7.3!

Legende: CLP = Mineralöl
CLP PG = Polyglykol
CLP HC = synthetische Kohlenwasserstoffe

E = Esteröl (Wassergefährdungsklasse 1)
HCE = synth. Kohlenwasserstoffe + Esteröl

Achtung! Das Mischen von mineralischen und synthetischen Schmiermitteln ist nicht zulässig!



Schmierstoffe

Lubrificanti

10.1 Tabella dei lubrificanti

Riduttori e motorriduttori con protezione antideflagrante della ditta BOCKWOLDT (ad eccezione dei riduttori F), al momento della consegna sono riforniti di olio sintetico in modo corrispondente all'intervallo di temperatura ambientale della seguente tabella dei lubrificanti e pronti al funzionamento. Determinante in questo senso è l'indicazione delle forme costruttive o della posizione d'installazione al momento dell'ordine dell'azionamento. Attenzione: una successiva modifica della posizione d'installazione è ammessa solo in seguito a previo colloquio con la ditta BOCKWOLDT. Senza previo colloquio decade l'omologazione ATEX!

	Intervallo di temperatura ambientale (° C)				Tipo di lubrificante	DIN (ISO)	Classe di viscosità	ARAL	bp	Castrol	Mobil	Shell	Elf		
	-50	0	+50	+100											
		-10		+50	Olio minerale	CLP	VG 320	Non ammesso per riduttori con protezione antideflagrante della ditta BOCKWOLDT In caso d'impiego di olio minerale decade l'omologazione ATEX!							
		-20		+60	Olio sintetico	CLP PG	VG 220	Degol GS 220	Energol SG-XP 220	Alphasyn PG 220	Polydea CLP 220	Glycollube 220	Glygoyle 30	Shell Tivela Oil WB	Carter SY 220
		-20		+60	Olio sintetico	CLP HC	VG 220	Degol PAS 220					Mobil SHC 630	Shell Omala 220 HD	
<i>Riduttori coaxiali Riduttori pendolari</i>		-20		+40	Olio per uso compatibile con alimenti	HCE	VG 460	Eural Gear 460						Cassida Fluid GL 460	
<i>Cuscinetto volvente</i>		-20		+60	Grasso (sintetico)			Aralub SKL 2		Product 783/46	Discor B EP 2	Beacon 325	Mobiltemp SHC 32	Aeroshell Grease 16	



Temperatura ambientale da +40°C da +60°C ammessa solo in casi particolari con obbligo di contrassegno → v. capitolo 7.3!

Legenda: CLP = Olio minerale
CLP PG = Poliglicolo
CLP HC = idrocarburi sintetici

E = olio estere (classe di pericolosità per le acque 1)
HCE = idrocarburi sint. + olio estere

Attenzione! La miscelazione di lubrificanti minerali e sintetici non è ammessa!



Schmierstoffe

Lubrificanti

10.2 Füllmengen CB Stirnradgetriebe

Capacità riduttori coassiali CB

Schmierstoffmengen in Liter

Quantità di lubrificante in litri

Einbaulagen Posizione di montaggio	Waagerechte Anordnung Disposizione orizzontale						Senkrechte Anordnung Disposizione verticale					
	B 3	B 5	B 6	B 7	B 8	V 1*	V 5*	V 3*	V 6*			
Getriebegröße CB ... Dimensioni riduttore CB ...	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motor	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero
	00	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
	0	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
	1	0,3	0,4	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	2	0,4	0,5	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
	23	0,7	0,8	0,7	0,8	0,8	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	3	0,8	0,9	0,8	0,9	1,0	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7
	5	2,0	2,5	2,0	2,5	2,3	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6	4,6
	7	3,0	4,2	3,0	4,2	3,0	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8
	9	4,0	6,0	4,0	6,0	4,1	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
2-stufig a 2 stadi	11	8,5	8,5	8,5	8,5	8,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0
	09	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
	19	0,6	0,7	0,6	0,7	0,5	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	29	0,7	0,8	0,7	0,8	0,6	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
	239	0,9	1,0	0,9	1,0	1,0	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
	39	1,2	1,3	1,2	1,3	1,3	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9
	59	4,0	4,5	4,0	4,5	3,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8
	79	6,5	7,0	6,5	7,0	5,8	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Die angegebenen Füllmengen sind Richtwerte. In Abhängigkeit der Übersetzung sind geringe Abweichungen möglich.

Le capacità indicate sono valori indicativi. A seconda del rapporto sono possibili piccole divergenze.

- Entlüftungsventil
- Ablassschraube
- ▲ Ölstandsschraube

- Valvola di sfiato
- Vite di scarico
- Tappo di livello dell'olio

Füllhöhe = Unterkante Ölstandsbohrung

* Bei senkrechter Anordnung (Einbaulage V1, V3, V5 und V6) zur Ermittlung der Füllhöhe Ölmessstab verwenden. Anleitung siehe Kapitel 8.5.2

Livello di riempimento = spigolo inferiore del foro di livello dell'olio

* In caso di disposizione verticale (posizione d'installazione V1, V3, V5 e V6), per la determinazione del livello di riempimento servirsi dell'asta per il controllo del livello dell'olio. Per le istruzioni, v. capitolo 8.5.2



Schmierstoffe

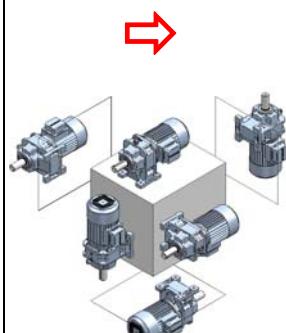
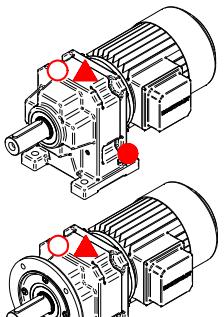
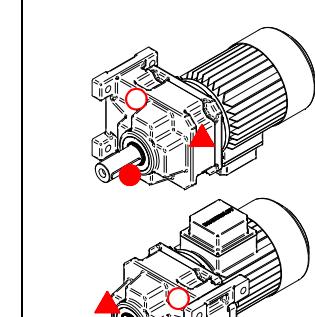
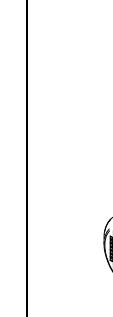
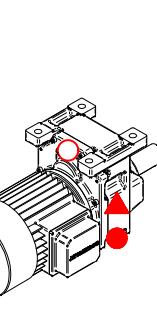
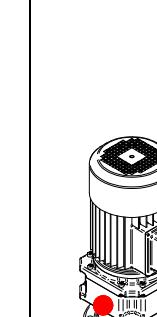
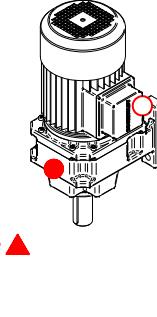
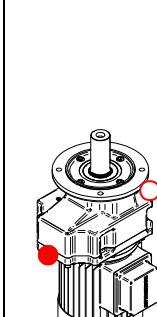
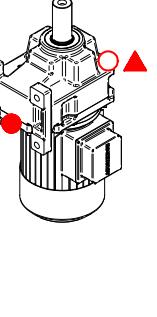
Lubrificanti

10.3 Füllmengen BC Stirnradgetriebe

Capacità riduttori coassiali BC

Schmierstoffmengen in Liter

Quantità di lubrificante in litri

Einbaulagen Posizione di montaggio	Waagerechte Anordnung Disposizione orizzontale				Senkrechte Anordnung Disposizione verticale					
	B 3*	B 5*	B 6	B 7	B 8	V 1*	V 5*	V 3*	V 6*	
										
	Ölstand siehe Kapitel 8.5.2 Livello dell'olio, v. capitolo 8.5.2					Ölstand siehe Kapitel 8.5.2 Livello dell'olio, v. capitolo 8.5.2			Ölstand siehe Kapitel 8.5.2 Livello dell'olio, v. capitolo 8.5.2	
Getriebegröße BC ... Dimensioni riduttore BC ...	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero	Motor Motore	freie Eingangswelle Albero d'entrata libero
2-stufig a 2 stadi	102	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5
	125	0,4	0,5	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,7
	130	0,5	0,6	0,5	0,6	0,6	0,7	0,9	0,9	0,9

Die angegebenen Füllmengen sind Richtwerte. In Abhängigkeit der Übersetzung sind geringe Abweichungen möglich.
Le capacità indicate sono valori indicativi. A seconda del rapporto sono possibili piccole divergenze.

- Entlüftungsventil Valvola di sfiato
- Ablassschraube Vite di scarico
- ▲ Ölstandsschraube Tappo di livello dell'olio

Füllhöhe = Unterkante Ölstandsbohrung
* Bei senkrechter Anordnung (Einbaulage V1, V3, V5 und V6) zur Ermittlung der Füllhöhe Ölmessstab verwenden. Anleitung siehe Kapitel 8.5.2
Livello di riempimento = spigolo inferiore del foro di livello dell'olio
* In caso di disposizione verticale (posizione d'installazione V1, V3, V5 e V6), per la determinazione del livello di riempimento servirsi dell'asta per il controllo del livello dell'olio. Per le istruzioni, v. capitolo 8.5.2



Schmierstoffe

Lubrificanti

10.4 Füllmengen Flachgetriebe

Capacità riduttori pendolari

Schmierstoffmengen in Liter

Quantità di lubrificante in litri

Einbaulage <i>Posizione di montaggio</i>	Getriebegröße CB -SF.... Dimensioni riduttore CB -SF....							Anflanschgetriebe Riduttori flangiati					
	150	350	450	950	1550	3050	4750	Bauform <i>Forma costruttiva</i>	/00	/0	/1	/2	/3
A	0,5	0,8	1,3	3,0	6,0	7,5	12						
B	0,5	0,8	1,3	3,0	6,0	10	9,6	---	---	---	---	---	---
C	0,45	0,7	1,2	2,8	5,5	10	18,3						
D*	0,65	1,0	1,7	3,9	7,8	15	27,4	---	---	---	---	---	---
E*	0,7	1,1	1,8	4,0	8,0	15	22,3	---	---	---	---	---	---

Die angegebenen Füllmengen sind Richtwerte. In Abhängigkeit der Übersetzung sind geringe Abweichungen möglich.

Le capacità indicate sono valori indicativi. A seconda del rapporto sono possibili piccole divergenze.

○ Entlüftungsventil

Valvola di sfiato

● Ablassschraube

Vite di scarico

▲ Ölstandsschraube

Tappo di livello dell'olio

Füllhöhe = Unterkante Ölstandsbohrung

* Bei senkrechter Anordnung (Einbaulage V1, V3, V5 und V6) zur Ermittlung der Füllhöhe Ölmessstab verwenden. Anleitung siehe Kapitel 8.5.2

Livello di riempimento = spigolo inferiore del foro di livello dell'olio

* In caso di disposizione verticale (posizione d'installazione V1, V3, V5 e V6), per la determinazione del livello di riempimento servirsi dell'asta per il controllo del livello dell'olio. Per le istruzioni, v. capitolo 8.5.2



Ersatzteile und Reparatur

Parti di ricambio e riparazione



11.1 Ersatzteile

Mit Ausnahme genormter, handelsüblicher und gleichwertiger Teile (z.B. Schrauben) dürfen nur Original-Ersatzteile verwendet werden. Dies gilt insbesondere für Dichtungen und Anbauteile.

Bei Bestellungen von Ersatzteilen unbedingt Typ, Getriebe-Nr., Baujahr und Teilenummer (siehe Kapitel 4 Getriebeaufbau) angeben.

Parti di ricambio

Fatta eccezione per parti standard, di uso commerciale ed equivalenti (ad es. viti), possono essere impiegate esclusivamente parti di ricambio originali. Ciò vale in modo particolare per guarnizioni ed elementi di montaggio.

All'atto dell'ordinazione di parti di ricambio, devono essere assolutamente indicati tipo, numero riduttore, anno di costruzione e numero di parte (v. capitolo 4 Costruzione del riduttore).



11.2 Reparatur

Reparaturen müssen vom Hersteller oder durch eine autorisierte, fachlich qualifizierte Fachwerkstatt für Getriebetechnik ausgeführt werden.

Nachfolgende Angaben sind entsprechend zu dokumentieren:

- Datum
- ausführende Firma
- Art der Reparatur
- verbaute Original-Ersatzteile
- ggf. Kennzeichnung des Sachverständigen

Riparazione

Le riparazioni devono essere eseguite dal costruttore o da un'officina autorizzata e qualificata specializzata in tecnica dei riduttori.

I seguenti dati devono essere opportunamente documentati:

- data
- ditta esecutrice
- tipo di riparazione
- parti di ricambio originali installate
- eventuale contrassegno della persona responsabile



Betriebsstörungen

Malfunktionsamenti



12. Betriebsstörungen

Störung	mögliche Ursachen	Abhilfe
mahlende, gleichmäßige Laufgeräusche	Lagerschaden	Öl überprüfen Lager austauschen
klopfende, gleichmäßige Laufgeräusche	Unregelmäßigkeit in der Verzahnung	Werk benachrichtigen
ungewöhnliche, ungleichmäßige Laufgeräusche	Fremdkörper im Öl	Öl überprüfen Antrieb abschalten Werk benachrichtigen
Ölaustritt am Getriebedeckel	Flächendichtung am Getriebedeckel undicht	Schrauben am Getriebedeckel nachziehen Getriebe beobachten Bei weiterem Ölaustritt Werk benachrichtigen
Ölaustritt am abtriebsseitigen Wellendichtring	Getriebe nicht entlüftet	Getriebe entlüften Getriebe beobachten Bei weiterem Ölaustritt Werk benachrichtigen
Ölaustritt am Entlüftungsventil	- zu viel Öl - falsche Einbaulage	- Ölmenge korrigieren (siehe Wartungsarbeiten, Kap. 8.3) - Entlüftungsventil entsprechend der Übersicht für Einbaulagen anbringen Ölstand entsprechend Tabelle für Ölfüllmengen korrigieren
Abtriebswelle dreht nicht, obwohl der Motor läuft	Wellen-Nabenverbindung im Getriebe unterbrochen	Getriebe/Getriebemotor zur Reparatur einschicken.

Sollten Sie die Hilfe unseres Kundendienstes benötigen, bitten wir um folgende Angaben:

- Typenschilddaten
- Art und Ausmaß der Störung
- Zeitpunkt der Störung
- vermutete Ursache



Betriebsstörungen

Malfunzionamenti

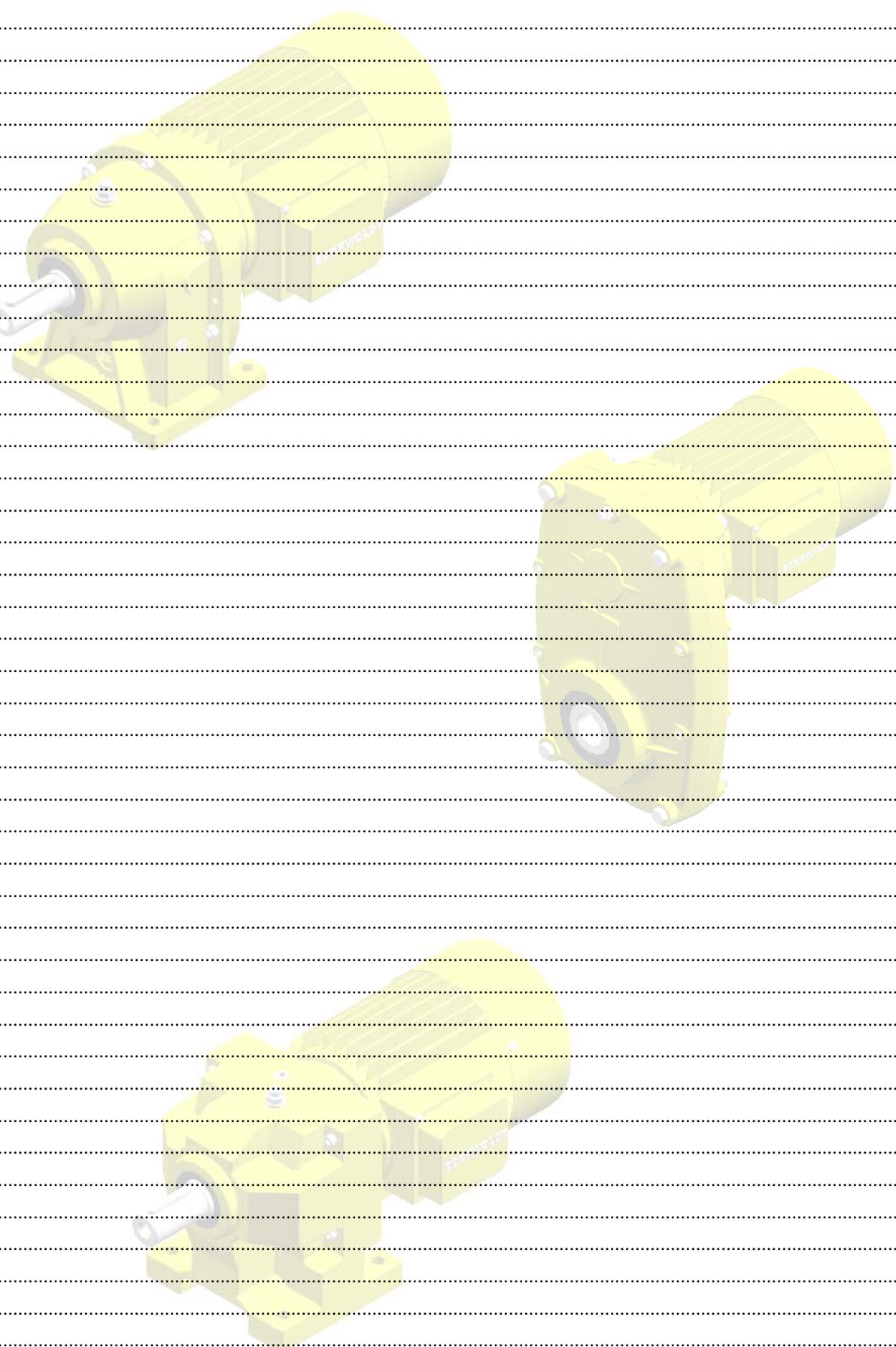


12. *Malfunzionamenti*

Anomalia	Possibili cause	Rimedio
<i>Rumori regolari di macinamento durante il funzionamento</i>	<i>Danni al cuscinetto</i>	<i>Controllare olio</i> <i>Sostituire cuscinetto</i>
<i>Rumori battenti regolari durante il funzionamento</i>	<i>Irregolarità nella dentatura</i>	<i>Informare il costruttore</i>
<i>Rumori insoliti e irregolari durante il funzionamento</i>	<i>Corpi estranei nell'olio</i>	<i>Controllare olio</i> <i>Spegnere l'azionamento</i> <i>Informare il costruttore</i>
<i>Fuoriuscita di olio sul coperchio del riduttore</i>	<i>Guarnizione di superficie sul coperchio del riduttore non a tenuta</i>	<i>Stringere a fondo le viti sul coperchio del riduttore</i> <i>Monitorare il riduttore</i> <i>In caso di ulteriori fuoriuscite di olio, informare il costruttore</i>
<i>Fuoriuscita di olio sull'anello di tenuta dell'albero lato azionamento</i>	<i>Riduttore non deaerato</i>	<i>Deaerare riduttore</i> <i>Monitorare il riduttore</i> <i>In caso di ulteriori fuoriuscite di olio, informare il costruttore</i>
<i>Fuoriuscita di olio sulla valvola di sfiato</i>	- <i>Troppo olio</i> - <i>Posizione di montaggio errata</i>	- <i>Correggere la quantità di olio (v. Lavori di manutenzione, cap. 8.3)</i> - <i>Applicare la valvola di sfiato in modo corrispondente al prospetto delle posizioni di montaggio</i> <i>Correggere il livello dell'olio in modo corrispondente alla tabella delle capacità di olio</i>
<i>L'albero di trasmissione non gira, malgrado il motore sia in movimento</i>	<i>Accoppiamento albero-mozzo nel riduttore interrotto</i>	<i>Inviare riduttore/motorriduttore alla riparazione.</i>

Se si rendesse necessario ricorrere all'assistenza del nostro servizio clienti, fornire i seguenti dati:

- *dati della targhetta identificativa*
- *tipo ed entità dell'anomalia*
- *momento dell'anomalia*
- *causa presunta*





EC Declaration of Conformity

as per EC Directive Explosion Protection 94/9/EC, Appendix VIII

Product: Gear Boxes of series CB, BC and SF with mechanically constant ratios, up to 3 gear stages

Manufacturer: BOCKWOLDT GmbH & Co. KG, Getriebemotorenwerk, 23840 Bad Oldesloe

The manufacturer herewith declares that the a.m. partly completed machines in their supplied executions comply with all constitutional regulations of EC Directive Explosion Protection 94/9EC for:

Zone 1 and 21, Group II, Categories 2G and 2D
Zone 2 and 22, Group II, Categories 3G and 3D

Installation by trained personnel only. Please follow the safety indications in the operating instructions.
The electric motors have their own certification and are not part of this declaration.

Applied harmonized norms:

- DIN EN 1127-1 Explosive atmosphere, explosion protection, part 1: Basic principles and methodology
- DIN EN 13463-1 Non-electric devices for operation in explosion-hazardous areas, part 1: Basic principles and requirements
- DIN EN 13463-5 Non-electric devices for operation in explosion-hazardous areas, part 5: Protection by means of safe construction technique „c“
- DIN EN 13463-8 Non-electric devices for operation in explosion-hazardous areas, part 8: Protection by means of fluid encapsulation „k“
- BGR 132 Avoiding ignition dangers due to electrostatic charges

Bockwoldt GmbH & Co. KG deposits the relevant documents according to 94/9EC Appendix VIII at No. 0158 with: DEKRA EXAM GmbH, Bochum

Authorized for documentation: Mr. Lindemann, Sehmsdorfer Straße 43 - 53, 23843 Bad Oldesloe, Germany

The mentioned product is destined for assembly into a machine. The setting in operation is not allowed until full conformity with the regulation 2006/42/EC has been proven for the end product.

Label:

Bad Oldesloe, 02.05.2011

Dipl.-Kfm. Dipl.-Ing. C.-M. Bockwoldt
General Manager

This declaration may only be distributed completely and unchanged. It is invalid without a signature!
Fbl. 7.2.8 / Rev-no. 0 / edition of 02.05.2011